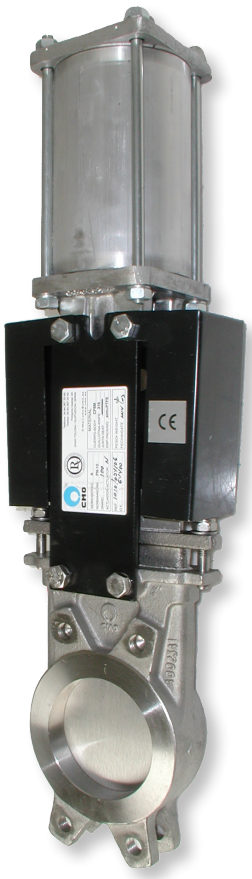
VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Caractéristiques

CARACTERISTIQUES:

Vanne à guillotine unidirectionelle pour montage entre brides avec corps monobloc
Connection PN16/PN10 (DN50 - DN150), PN10 (DN200 - ....)
Versions ANSI sur demande
Fournit de grands débits avec de faibles pertes de charge
Conçu pour: - eau, fluides et gaz, légèrement pullués avec des solides (max. 5%)
- transport pneumatique de poudres
- pâte à papier de basse concentration



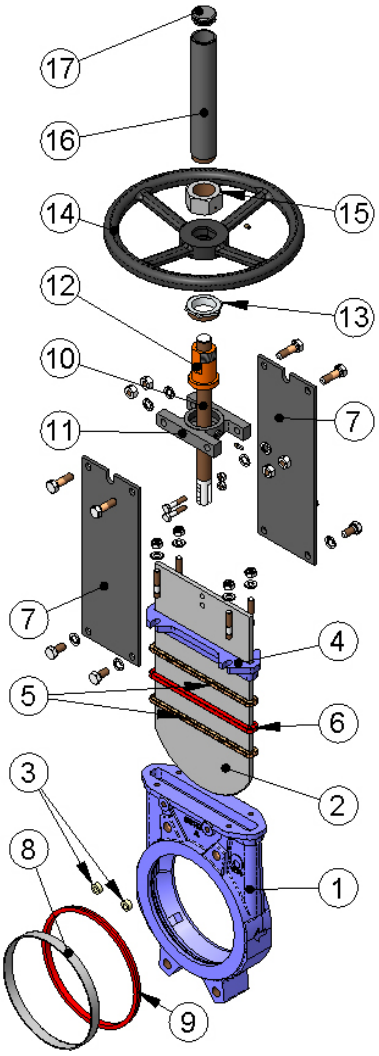


ATEX

TESTS ET CERTIFICATS	
PED/CE	2014/68/UE
Directive de machines	DIR 2006/42/EC
Atex	2014/34/EC Groupe II, catégorie 3 GD
Procédure des test	EN-12266

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Matériaux



Pos.	Description	Matériaux	
		Version en fonte nodulaire	Version en acier inoxydable
1	Corps	GJS-500	A 351 Gr. CF8M
2	Pelle	AISI 304	AISI 316
3	Glissière	UHMWPE (RCH 1000)	
4	Presse-étoupe	GJS-500	A 351 Gr. CF8M
5	Bourrage	PTFE + Synth	
6	Joint	EPDM	
7	Plaquettes de support	S275JR	
8	Bague	AISI 316	
9	Siège	EPDM	
10	Tige	AISI 303	
11	Pont	Acier	
12	Ecrou	Bronze	
13	Contre-écrou	ST44.2 + Zinc	
14	Volant	Fonte nodulaire	
15	Ecrou	Acier	
16	Protection de tige	Acier	
17	Couvercle	Plastique	

Sous réserve de modifications éventuelles

Valeurs Kv

Ø	DN	Kv
2”	50	206
21/2”	65	305
3”	80	485
4”	100	895
5”	125	1550
6”	150	2095
8”	200	3834
10”	250	5375
12”	300	8083
14”	350	10700
16”	400	14200
18”	450	18405
20”	500	23215
24”	600	34142
28”	700	46440
32”	800	61490
36”	900	79985
40”	1000	99750

Pression différentielle max. (bar)

Ø	DN	ΔP
2”	50	10
21/2”	65	10
3”	80	10
4”	100	10
5”	125	10
6”	150	8
8”	200	7
10”	250	5
12”	300	5
14”	350	4
16”	400	4
18”	450	3
20”	500	3
24”	600	3
28”	700	3
32”	800	3
36”	900	3
40”	1000	3

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Guide de commande

Type		Connection		Operation		Siège		Materiaux corps		Elastomère	
A	Vanne à guillotine de série	1	PN 10	-	Axe libre	1	Etancheité metal / metal	HH	Fonte nodulaire	-	EPDM
		2	PN 6	V	Volant à tige montante	2	Elastomère	I	Acier inoxydable	/B	Buna
		3	PN 16	N	Vérin pneumatique double effet	3	Elastomère avec bague renforcée	A	Acier	/V	Viton
		4	PN 25	VNR	Volant à tige non-montante	4	Etancheité metal / metal avec déflecteur	AL	Aluminium	/S	Silicone
		5	ANSI 150	P	Levier	5	Elastomère avec déflecteur	H*	Fonte	/EW	EPDM blanc
		6	ANSI 300	C	Volant à chaîne	6	Elastomère avec bague renforcée et déflecteur				
		7	PN 40	R	Réducteur						
				NE	Cylindre pneumatique simple effet, normalement fermé						
				NEO	Cylindre pneumatique simple effet, normalement ouvert						
				M	Actionneur électrique						
				H	Actionneur hydraulique						

* plus disponible

Commande spéciale

Exemple

A	1	V	2	HH	/B
	PN 10	Volant à tige montante	Elastomère	Corps en fonte nodulaire	Buna

Matériaux sièges

Silicone	Max. température	Applications
Métallique	> 250	Hautes températures / faible étanchéité
EPDM	-5 °C ~ 90*	Acides et huiles non minérales Peut être utilisé avec des produits abrasifs et est 100% étanche
EPDM blanc	'-5 °C ~ 90	Bonne résistance aux acides, bases et à la vapeur Recommandé pour les tuyaux chauffées et la transformation des fruits
NBR	-10 °C ~ 90*	Hydrocarbures, huiles et graisses Est 100% étanche
FKM	-5 °C ~ 200	Hydrocarbures et dissolvants Est 100% étanche
Silicone	-30 °C ~ 200	Produits alimentaires Est 100% étanche
PTFE	-30 °C ~ 250	Résistance à la corrosion (pH 2 jusqu'à pH 12) Fuite: 0,5% du débit

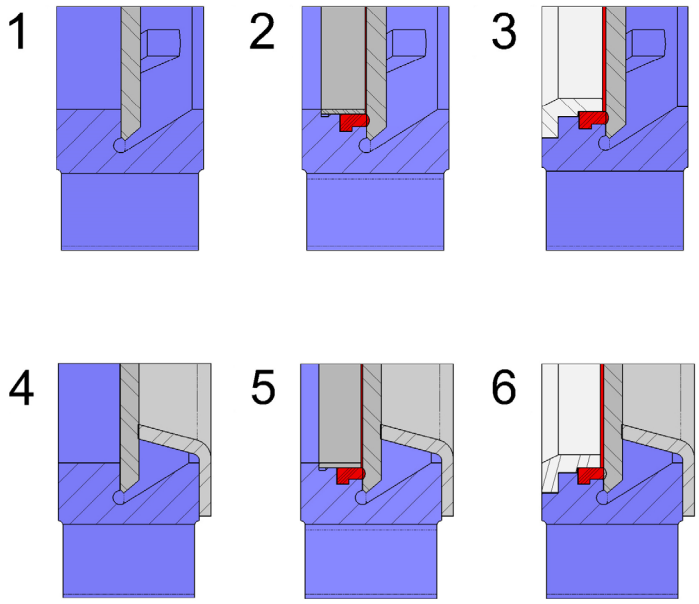
* EPDM et NBR jusqu'à max. 120°C sur demande

Matériaux bourrages

Matériaux	P (bar) max. bourrage	Max. température (°C)	pH
Coton suiffe *	10	100	6 - 8
Coton sec	0,5	100	6 - 8
Coton + PTFE	30	120	6 - 8
Synthétique + PTFE **	100	-200 / +270	0 - 14
Graphite	40	650	0 - 14
Fibre céramique	0,3	1400	0 - 14
Gore-Tex + fibres PTFE (FDA)	100	-100 / + 280	0 - 14

* Bourrage standard pour commande ar levier
** Bourrage standard pour toutes autres applications

Sous réserve de modifications éventuelles

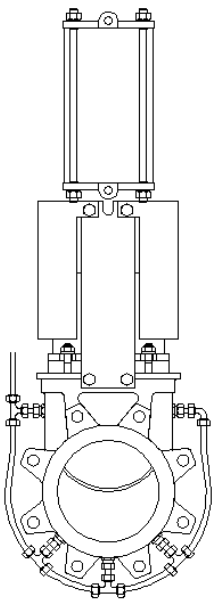


Sièges

Pos.	Type	Description
1	Etanchéité métallique	Sans siège avec élastomère. La fuite estimée est 1,5% du débit.
2	Siège avec élastomère	Siège avec élastomère, fixé à l'intérieur du corps avec une bague en acier inoxydable AISI 316.
3	Siège avec élastomère renforcée	Siège renforcée avec élastomère, fixé à l'intérieur du corps avec une bague en acier inoxydable AISI 316. Ceci protège la vanne contre abrasion et nettoye la pelle pendant l'opération de la vanne.
4	Etanchéité métallique avec déflecteur	Comme 1, mais avec déflecteur. (Un bague de formde conique qui protège la vanne contre abrasion et guide le fluide vers le centre de la vanne.)
5	Siège avec élastomère et déflecteur	Comme 2, mais avec déflecteur. (Un bague de formde conique qui protège la vanne contre abrasion et guide le fluide vers le centre de la vanne.)
6	Siège avec élastomère renforcée et déflecteur	Comme 3, mais avec déflecteur. (Un bague de formde conique qui protège la vanne contre abrasion et guide le fluide vers le centre de la vanne.)

Options

Option	Description
Pelle polie miroir	La pelle polie miroir est spécifiquement recommandée pour l'industrie alimentaire, et généralement pour les applications dans lesquelles les solides peuvent se coller sur la pelle. C'est une alternative pour que les solides glissent et n'adhèrent pas à la vanne à pelle.
Pelle revêtue PTFE	Comme la pelle polie miroir, la pelle revêtue PTFE améliore les prestations de la vanne face aux produits qui peuvent adhérer à la pelle.
Pelle stellitée	Ajoute du stellite sur la partie inférieure de la pelle pour la protéger contre l'abrasion.
Racleur dans le bourrage	Sa fonction est de nettoyer la pelle pendant le mouvement d'ouverture pour éviter qu'on edommage le bourrage.
Injections d'air dans le bourrage	En injectiant de l'air dans le bourrage, une chambre à air est créée pour améliorer l'étanchéité.
Corps chemisé	Ceci est conseillé pour applications dans lesquelles le fluide risque de se durcir et de se solidifier dans le corps de la vanne. Une chemise extérieure dans le corps maintient la température à un niveau constant, pour éviter la solidification du fluide.
Insufflations dans le corps (voir image)	Il est possible de prévoir plusieurs trous dans le corps pour insuffler de l'air, de la vapeur ou d'autres fluides pour nettoyer le siège de la vanne avant sa fermeture.



Sous réserve de modifications éventuelles

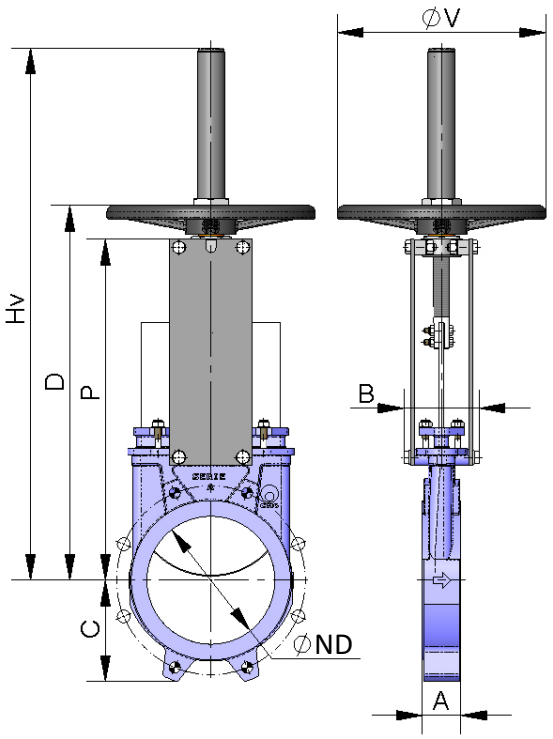
VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Volant à tige montante

MATÉRIAUX:
-Volant en fonte nodulaire

OPTIONS:
-Système de blocage
-Extensions: colonne, tube, plaques
-DN plus grands que ceux signalés dans le tableau

CONSISTE EN:
-Volant
-Tige
-Écrou
-Capuchon de protection pour la tige

REMARQUES:
-A partir de DN 600, actionnement avec réducteur



Dimensions (en mm)

Ø	DN	A	B	C	P	Hv	D	ØV	Kg
2”	50	40	92	63	241	409	280	225	7
21/2”	65	40	92	70	268	436	307	225	8
3”	80	50	92	92	294	469	333	225	9
4”	100	50	92	105	334	502	373	225	11
5”	125	50	102	120	367	585	406	225	13
6”	150	60	102	130	419	644	458	225	17
8”	200	60	119	160	525	815	578	325	28
10”	250	70	119	198	626	1016	679	325	40
12”	300	70	119	234	726	1116	779	380	56
14”	350	96	290	256	797	1336	906	450	94
16”	400	100	290	292	903	1442	1012	450	116
18”	450	106	290	308	989	1628	1098	450	162
20”	500	110	290	340	1101	1738	1210	450	191
24”	600	110	290	400	1307	2046	1416	450	264
28”	700	110	320	453	1506	-	-	-	441
32”	800	110	320	503	1720	-	-	-	568
36”	900	110	320	583	1953	-	-	-	736
40”	1000	110	320	613	2137	-	-	-	921

Sous réserve de modifications éventuelles

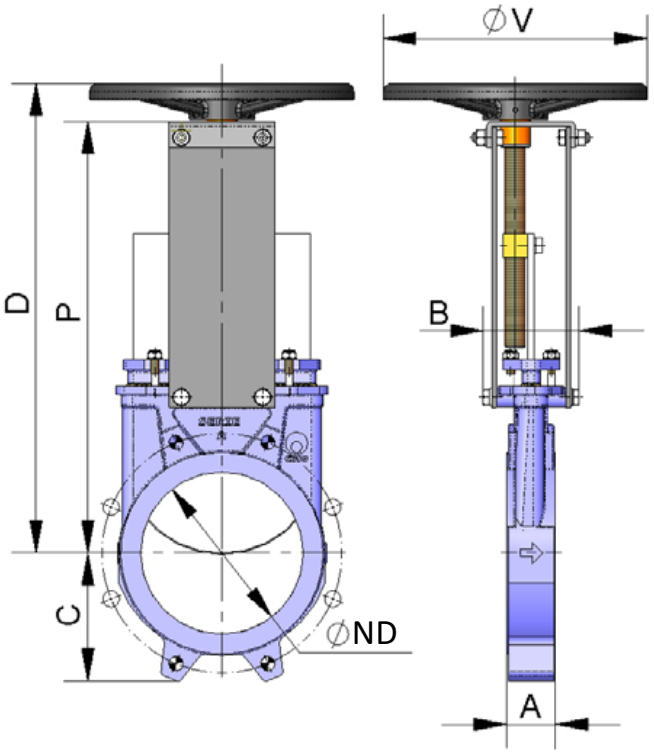
VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Volant à tige non-montante

MATÉRIAUX:
-Volant en fonte nodulaire

OPTIONS:
-Carré de manoeuvre
-Système de blocage
-Extensions: colonne, tube, plaques
-DN plus grands que ceux signalés dans le tableau

CONSISTE EN:
-Volant
-Tige
-Écrou
-Douilles de guide sur le pont

REMARQUES:
-A partir de DN 600, actionnement avec réducteur



Dimensions (en mm)

Ø	DN	A	B	C	P	D	ØV	Kg
2”	50	40	101	63	241	280	225	7
21/2”	65	40	101	70	268	308	225	8
3”	80	50	101	92	294	333	225	9
4”	100	50	101	105	334	373	225	11
5”	125	50	111	120	367	407	225	13
6”	150	60	111	130	419	458	225	17
8”	200	60	128	160	525	578	325	29
10”	250	70	128	198	626	679	325	40
12”	300	70	128	234	726	779	380	53
14”	350	96	305	256	797	906	450	93
16”	400	100	305	292	903	1012	450	126
18”	450	106	305	308	989	1098	450	160
20”	500	110	305	340	1101	1210	450	193
24”	600	110	305	400	1307	1416	450	264
28”	700	110	335	453	1506	--	--	435
32”	800	110	335	503	1720	--	--	580
36”	900	110	335	583	1953	--	--	740
40”	1000	110	335	613	2137	--	--	925

Sous réserve de modifications éventuelles

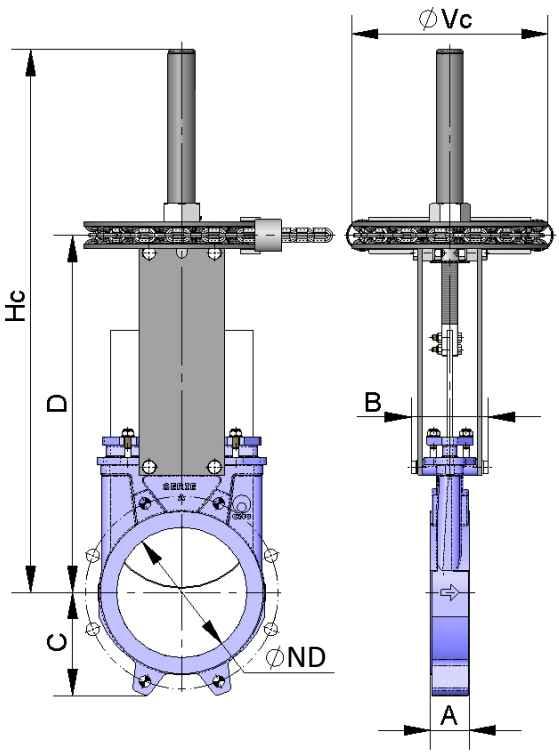
VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Volant à chaîne

MATÉRIAUX:
-Volant en fonte nodulaire

OPTIONS:
-Système de blocage
-Extensions: colonne, tube, plaques
-Tige non-montante
-DN plus grands que ceux signalés dans le tableau

CONSISTE EN:
-Volant
-Tige
-Écrou
-Capuchon

REMARQUES:
-A partir de DN 600, actionnement avec réducteur
(voir * dans le tableau)



Dimensions (en mm)

Ø	DN	A	B	C	D	Hc	ØVc	Kg
2”	50	40	92	63	264	409	225	7
21/2”	65	40	92	70	291	436	225	8
3”	80	50	92	92	317	469	225	9
4”	100	50	92	105	357	502	225	11
5”	125	50	102	120	390	585	225	13
6”	150	60	102	130	442	644	225	17
8”	200	60	119	160	551	815	300	29
10”	250	70	119	198	652	1016	300	40
12”	300	70	119	234	752	1116	300	53
14”	350	96	290	256	879	1336	402	93
16”	400	100	290	292	985	1442	402	126
18”	450	106	290	308	1071	1628	402	160
20”	500	110	290	340	1183	1738	402	193
24”	600	110	290	400	1389	2046	402	264
28”	700	110	320	453	1506	2406	402*	435
32”	800	110	320	503	1720	2790	402*	580
36”	900	110	320	583	1953	3130	402*	740
40”	1000	110	320	613	2137	3440	402*	925

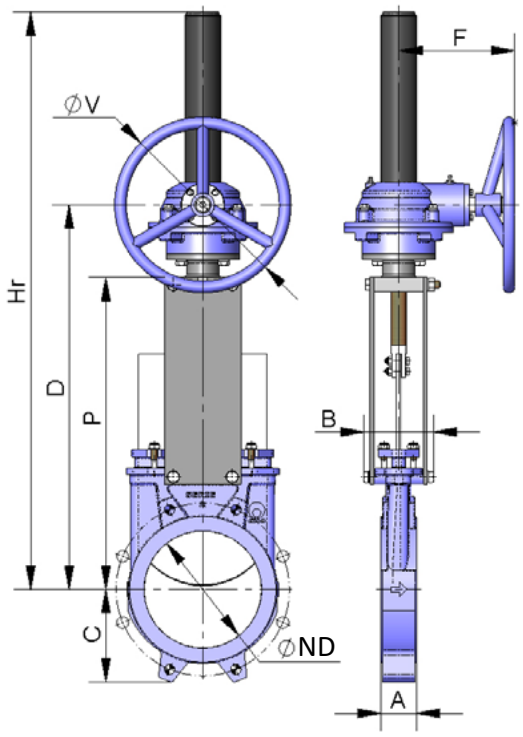
Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Commande par réducteur

OPTIONS:
-Volant avec chaïne
-Système de blocage
-Extensions: colonne, tube, plaques
-Tige non-montante

CONSISTE EN:
-Tige
-Pont
-Réducteur conique
-Volant

REMARQUES:
-Ratio de réduction standard = 4:1
-Réducteur peut être monté frontale (de série) ou latérale (option)



Dimensions (en mm)

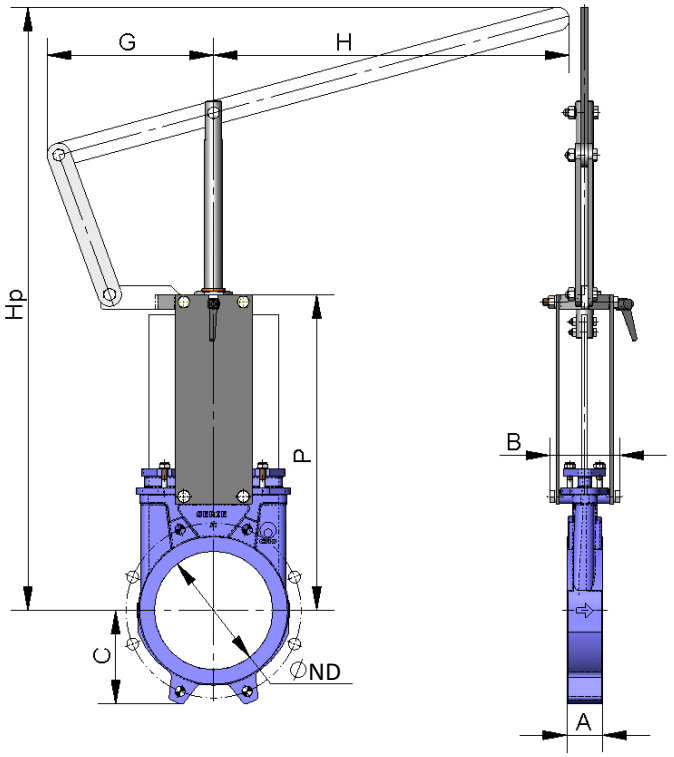
Ø	DN	A	B	C	P	D	F	ØV	Hr	Kg
2”	50	40	92	63	241	366	198	300	540	17
21/2”	65	40	92	70	268	392	198	300	566	18
3”	80	50	92	92	294	418	198	300	592	19
4”	100	50	92	105	334	458	198	300	632	20
5”	125	50	102	120	367	491	198	300	665	24
6”	150	60	102	130	419	543	198	300	717	26
8”	200	60	119	160	525	648	198	300	942	50
10”	250	70	119	198	626	749	198	300	1043	63
12”	300	70	119	234	726	850	198	300	1194	77
14”	350	96	290	256	797	891	218	450	1335	106
16”	400	100	290	292	903	997	218	450	1441	134
18”	450	106	290	308	989	1083	218	450	1677	173
20”	500	110	290	340	1101	1195	218	450	1789	216
24”	600	110	290	400	1307	1401	218	450	2045	284
28”	700	110	320	453	1506	1612	260	450	2401	430
32”	800	110	320	503	1720	1825	288	650	2715	615
36”	900	110	320	583	1953	2055	288	650	3043	768
40”	1000	110	320	613	2137	2246	288	650	3351	972

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Levier

CONSISTE EN:

-Levier
-Tige
-Douille de guide
-Système de blocage externe pour maintenir la position



Dimensions (en mm)

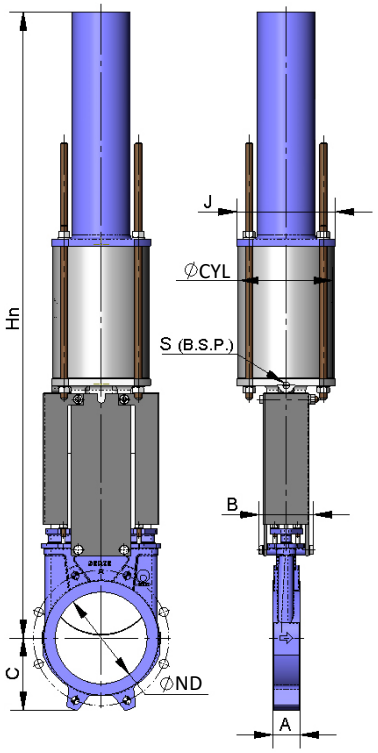
Ø	DN	A	B	C	P	G	H	Hp	Kg
2”	50	40	92	63	264	155	325	504	8
21/2”	65	40	92	70	291	155	325	526	9
3”	80	50	92	92	317	155	325	549	10
4”	100	50	92	105	357	155	325	605	11
5”	125	50	102	120	390	155	425	902	14
6”	150	60	102	130	442	155	425	956	16
8”	200	60	119	160	551	290	620	1027	32
10”	250	70	119	198	652	290	620	1416	54
12”	300	70	119	234	752	290	620	1525	57

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Cylindre pneumatique simple effet

MATÉRIAUX:
-Chemise en aluminium
-Couvercle en fonte nodulaire ou acier
-Tige en AISI 304
-Piston en acier revêtu de caouchouc
-Joints toriques en Nitrile
-Resort en acier

REMARQUES:
-Pression de travail entre 6 et 10 kg/cm².
-Disponible pour fermeture ou ouverture en cas de défaillance.
-Actionnement avec ressort jusqu'à DN 300.
Pour diamètres plus grands, actionnement double effet est nécessaire.



Dimensions (en mm)

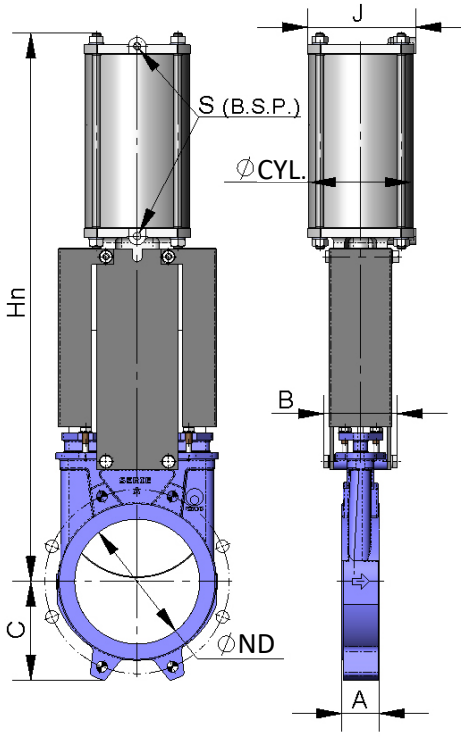
Ø	DN	A	B	C	Ø CYL	Ø ROD	J	S (B.S.P.)	Hn	Kg
2"	50	40	92	63	125	25	138	1/4"	781	19
21/2"	65	40	92	70	125	25	138	1/4"	806	22
3"	80	50	92	92	125	25	138	1/4"	833	23
4"	100	50	92	105	125	25	138	1/4"	873	24
5"	125	50	102	120	160	30	175	1/4"	909	35
6"	150	60	102	130	160	30	175	1/4"	960	36
8"	200	60	119	160	200	30	218	3/8"	1355	66
10"	250	70	119	198	250	40	270	3/8"	1844	130
12"	300	70	119	234	250	40	270	3/8"	2005	143

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Cylindre pneumatique double effet

MATÉRIAUX:
-Chemise en aluminium
-Couvercle en aluminium (DN 50 - DN 200)
-Couvercle en fonte nodulaire ou acier (> DN 200)
-Tige en AISI 304
-Piston en acier revêtu de caouchouc
-Joints toriques en Nitrile

REMARQUES:
-Pression de travail entre 6 et 10 kg/cm².
-Actionnement complètement en acier inoxydable livrable sur demande.



Dimensions (en mm)

Ø	DN	A	B	C	Ø CYL	Ø ROD	J	S (B.S.P.)	Hn	Kg
2”	50	40	92	63	80	20	96	1/4”	415	7
21/2”	65	40	92	70	80	20	96	1/4”	455	8
3”	80	50	92	92	80	20	96	1/4”	498	9
4”	100	50	92	105	100	20	115	1/4”	565	12
5”	125	50	102	120	125	25	138	1/4”	636	18
6”	150	60	102	130	125	25	138	1/4”	717	22
8”	200	60	119	160	160	30	175	1/4”	874	37
10”	250	70	119	198	200	30	218	3/8”	1036	58
12”	300	70	119	234	200	30	218	3/8”	1182	72
14”	350	96	290	256	250	40	270	3/8”	1380	130
16”	400	100	290	292	250	40	270	3/8”	1530	155
18”	450	106	290	308	300	45	382	1/2”	1677	225
20”	500	110	290	340	300	45	382	1/2”	1839	257
24”	600	110	290	400	300	45	382	1/2”	2146	340
28”	700	110	320	453	350	45	426	1/2”	2481	556
32”	800	110	320	503	350	45	426	1/2”	2798	679
36”	900	110	320	583	400	50	508	1/2”	3167	840
40”	1000	110	320	613	400	50	508	1/2”	3451	1053

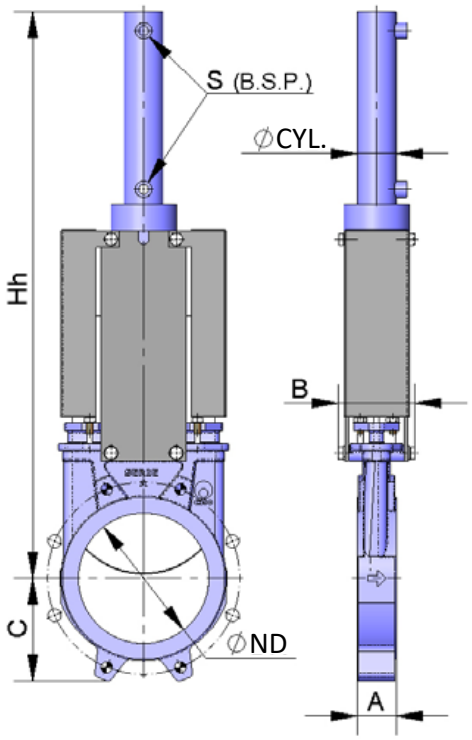
Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Actuateur hydraulique

CONSISTE EN:

-Cylindre hydraulique

-Pont



Dimensions (en mm)

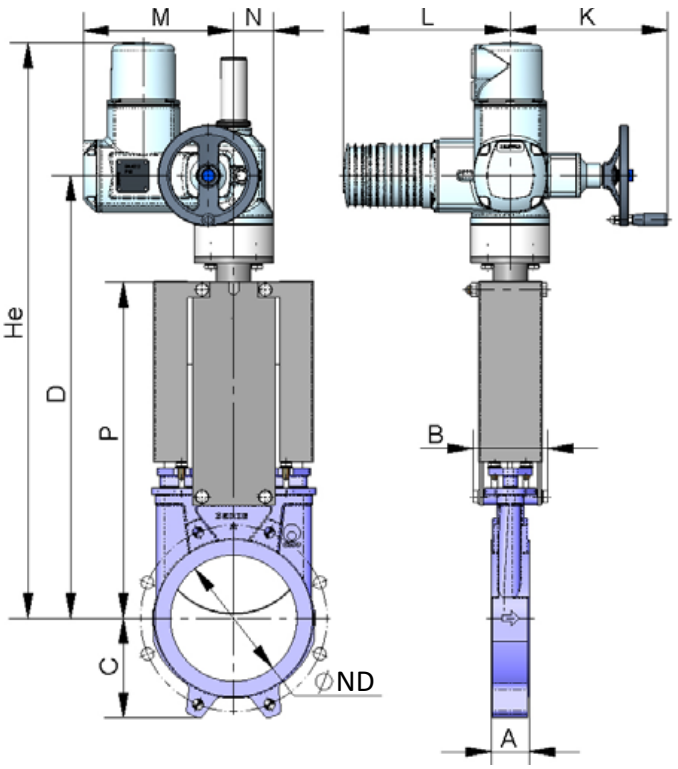
Ø	DN	A	B	C	Hh	Ø CYL	S (B.S.P.)	Ø ROD	Kg
2”	50	40	92	63	460	25	3/8”	18	7
21/2”	65	40	92	70	500	25	3/8”	18	8
3”	80	50	92	92	560	25	3/8”	18	9
4”	100	50	92	105	620	32	3/8”	22	12
5”	125	50	102	120	683	32	3/8”	22	15
6”	150	60	102	130	755	40	3/8”	28	20
8”	200	60	119	160	926	50	3/8”	28	31
10”	250	70	119	198	1077	50	3/8”	28	44
12”	300	70	119	234	1245	50	3/8”	28	62
14”	350	96	290	256	1376	50	3/8”	28	100
16”	400	100	290	292	1535	63	3/8”	36	138
18”	450	106	290	308	1710	63	3/8”	36	161
20”	500	110	290	340	1870	63	3/8”	36	223
24”	600	110	290	400	2175	80	3/8”	45	325
28”	700	110	320	453	2525	80	3/8”	45	481
32”	800	110	320	503	2839	100	1/2”	56	678
36”	900	110	320	583	3172	100	1/2”	56	861
40”	1000	110	320	613	3496	125	1/2”	70	1103

Sous réserve de modifications éventuelles

VANNE A GUILLOTINE FIG. A
Moteur électrique Auma

CONSISTE EN:

-Moteur électrique
-Volant de secours
-Fins de course
-Limiteurs de couple



Dimensions (en mm)

Ø	DN	A	B	C	D	K	L	M	N	P	He	Auma	Kg
2”	50	40	92	63	400	249	265	238	62	241	595	SA 07.2	24
21/2”	65	40	92	70	426	249	265	238	62	268	622	SA 07.2	25
3”	80	50	92	92	452	249	265	238	62	294	647	SA 07.2	26
4”	100	50	92	105	492	249	265	238	62	334	687	SA 07.2	27
5”	125	50	102	120	525	249	265	238	62	367	720	SA 07.2	30
6”	150	60	102	130	577	249	265	238	62	419	772	SA 07.2	32
8”	200	60	119	160	685	249	265	238	62	525	990	SA 07.2	42
10”	250	70	119	198	785	249	265	238	62	626	1090	SA 07.2	55
12”	300	70	119	234	885	249	265	238	62	726	1190	SA 07.6	72
14”	350	96	290	256	940	254	283	248	65	797	1305	SA 10.2	99
16”	400	100	290	292	1045	254	283	248	65	903	1460	SA 10.2	136
18”	450	106	290	308	1175	336	389	286	91	989	1755	SA 10.2	166
20”	500	110	290	340	1290	336	389	286	91	1101	1870	SA 10.2	245
24”	600	110	290	400	1495	336	389	286	91	1307	2045	SA 14.2	362
28”	700	110	320	453	1661	336	389	286	91	1506	2401	SA 14.2	432
32”	800	110	320	503	1875	339	389	286	91	1720	2715	SA 14.6	630
36”	900	110	320	583	2108	339	389	286	91	1953	3043	SA 14.6	764
40”	1000	110	320	613	2292	339	389	286	91	2137	3351	SA 14.6	998

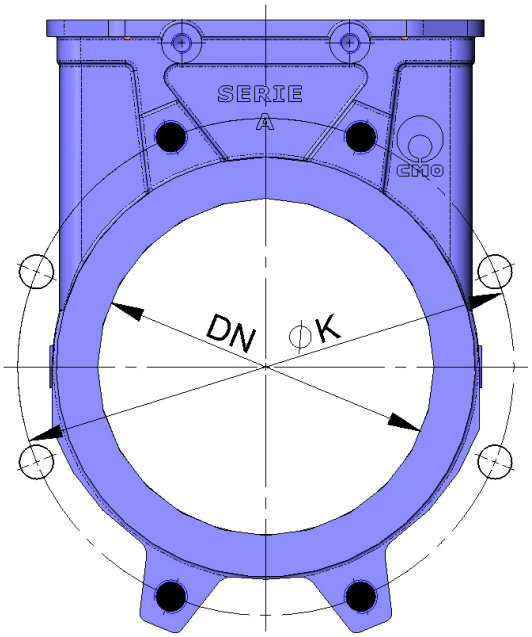
Sous réserve de modifications éventuelles

Connexion DIN

Ø	DN	●	○	Métrique	P	ØK
2”	50	4	-	M16	8	125
21/2”	65	4	-	M16	8	145
3”	80	4	4	M16	9	160
4”	100	4	4	M16	9	180
5”	125	4	4	M16	9	210
6”	150	4	4	M 20	10	240
8”	200	4	4	M 20	10	295
10”	250	6	6	M 20	12	350
12”	300	6	6	M 20	12	400
14”	350	10	6	M 20	21	460
16”	400	10	6	M 24	21	515
18”	450	14	6	M 24	22	565
20”	500	14	6	M 24	22	620
24”	600	14	6	M 27	22	725
28”	700	16	8	M 27	22	840
32”	800	16	8	M 30	22	950
36”	900	20	8	M 30	20	1050
40”	1000	20	8	M 33	20	1160

● Trous filetés aveugles

○ Trous traversants

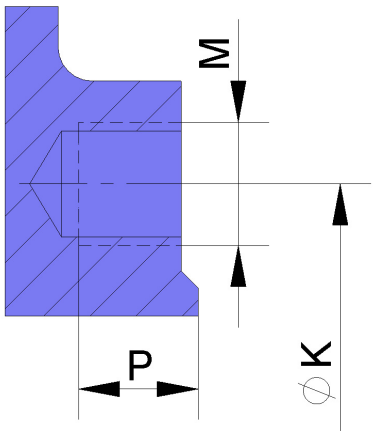


Connexion ANSI

Ø	●	○	R UNC	P	ØK
2”	4	-	5/8”	8	120,6
21/2”	4	-	5/8”	8	139,7
3”	4	-	5/8”	9	152,4
4”	4	4	5/8”	9	190,5
5”	4	4	3/4”	9	215,9
6”	4	4	3/4”	10	241,3
8”	4	4	3/4”	10	298,4
10”	6	6	7/8”	12	361,9
12”	6	6	7/8”	12	431,8
14”	8	4	1”	21	476,2
16”	10	6	1”	21	539,7
18”	10	6	1 1/8”	22	577,8
20”	14	6	1 1/8”	22	635
24”	14	6	1 1/4”	22	749,3
28”	20	8	1 1/4”	22	863,6
30”	20	8	1 1/4”	22	914,4
32”	18	10	1 1/2”	22	977,9
36”	20	12	1 1/2”	20	1085,9
40”	24	12	1 1/2”	20	1200,2

● Trous filetés aveugles

○ Trous traversants



Sous réserve de modifications éventuelles