ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
FIG. 516HIT - PN 16

JC VALVES

CARACTERISTIQUES:

- Corps deux-pièces - sphère flottante - passage intégral - axe non-éjectable
- Trou de dégazage (standard= 5 mm) dans la partie supérieure de la sphère. Ce dispositif permet d'éviter la surpression entre le corps et la sphère
- Tous les robinets sont suivant TA Lüft



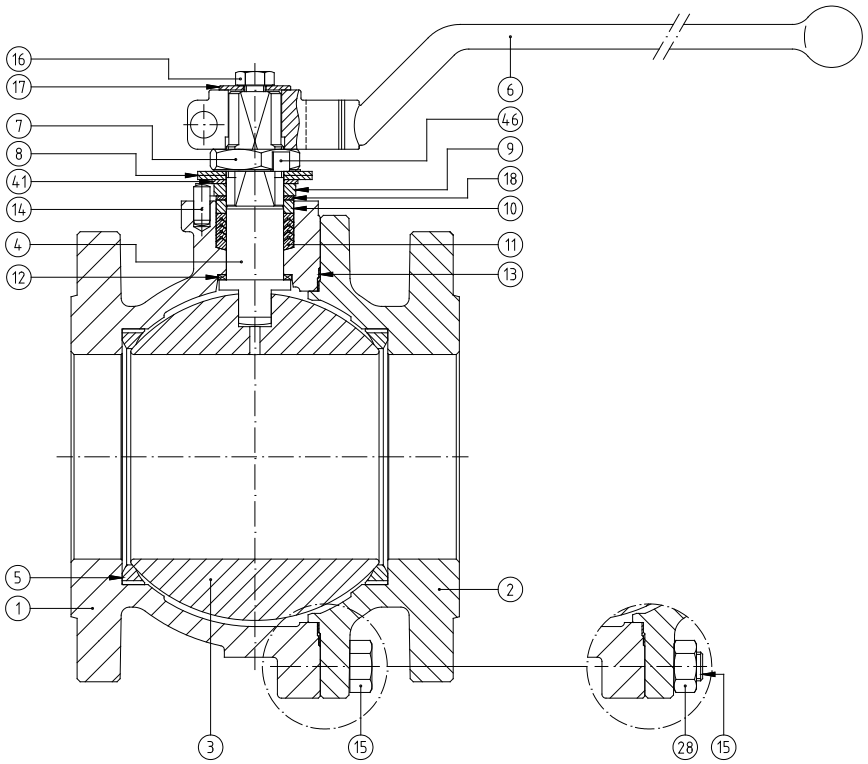
CE

ATEX

CONSTRUCTION	
Robinet	EN 1983
Corps	EN 12516
Brides	DIN 2501, EN 1092-1
Encombrement	DIN 3202 F18, EN 558-1 Series 27
Marquage	EN 19, CE-PED
TESTS ET CERTIFICATS	
Assurance Qualité	ISO 9001, CE-PED
Test de pression	DIN 3230, EN 12266
Autres	ISO 14001, ATEX

Sous réserve de modifications éventuelles

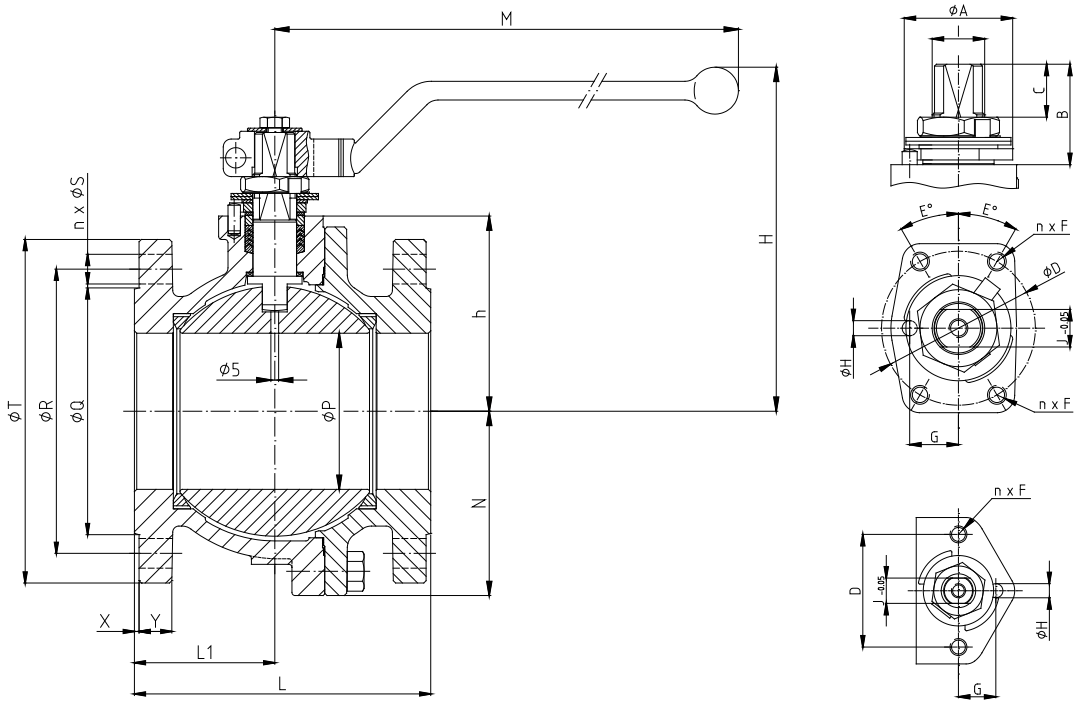
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
FIG. 516HIT - Matériaux



Pos.	Description	Matériaux
1	Corps	EN-GJL-250
2	Partie latérale	EN-GJL-250
3	Sphère	AISI 410
4	Axe	AISI 303
5	Siège	PTFE
6	Levier	Fonte nodulaire
7	Ecrou d'axe	Acier, zingué
8	Rondelle ressort	Acier
9	Plaquette d'arrêt	Acier
10	Presse étoupe	AISI 303
11	Garniture	PTFE
12	Joint de friction	PTFE 25% fibre de verre
13	Etanchéité du corps	PTFE
14	Butée	Acier
15	Boulon (DN 32 jusqu'au DN 100 goujons)	DIN 933 5.6 (DN 100: F111)
16	Boulon	DIN 933 5.6 (zingué)
17	Rondelle	Acier zingué
18	Rondelle	PTFE 25% fibre de verre
28	Ecrou (DN 100)	DIN 934 14.5
41	Rondelle (DN 40 jusqu'au DN 200)	Acier
46	Rondelle	AISI 304

Sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
FIG. 516HIT - Dimensions



DIMENSIONS: (en mm)

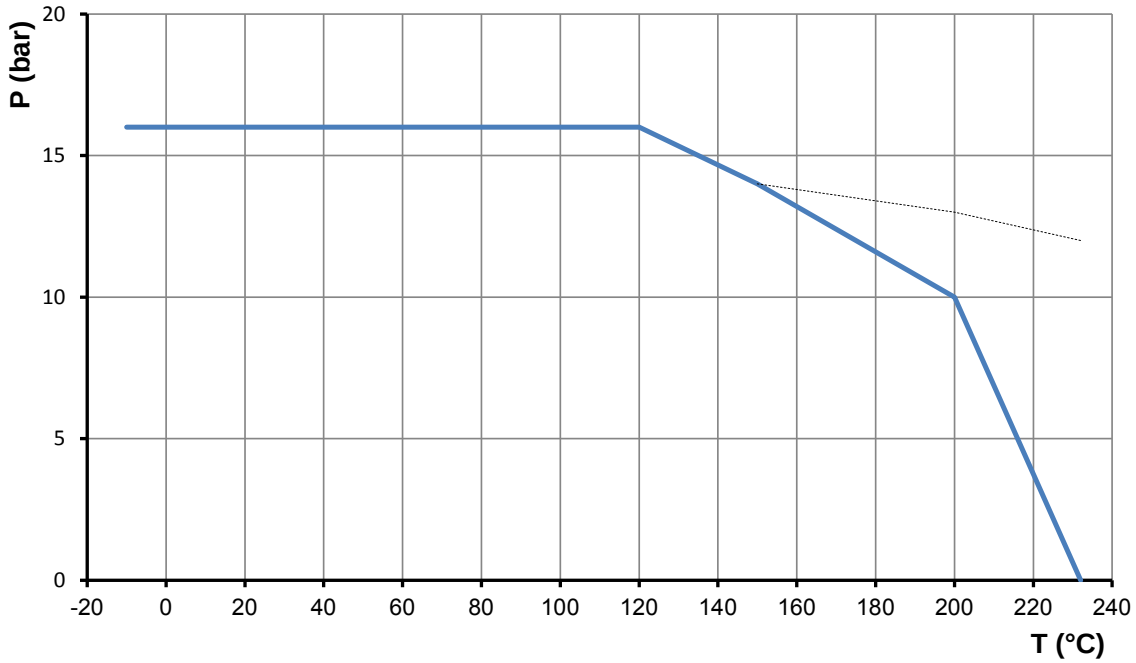
DN	Ø P	L	L1	Ø Q	Ø R	n x Ø S	Ø T	X	Y	h	N	H	M	Kg
15	15	115	50,0	46	65	4x14	95	2	12	29,0	-	99	164	2,4
20	20	120	52,0	56	75	4x14	105	2	14	32,0	-	102	164	3,2
25	25	125	52,0	65	85	4x14	115	3	13	36,0	-	106	164	3,9
32	32	130	54,0	76	100	4x18	140	3	15	54,0	-	117	210	6,3
40	40	140	55,0	84	110	4x18	150	3	15	64,5	-	133	213	8,0
50	50	150	61,0	99	125	4x18	165	3	17	72,0	-	141	213	10,7
65	65	170	75,0	118	145	4x18	185	3	17	83,5	-	152	348	15,4
80	80	180	78,5	132	160	8x18	200	3	19	95,5	-	189	445	20,2
100	100	190	90,0	156	180	8x18	220	3	21	125,0	118	220	495	25,8
125	125	325	141,0	184	210	8x18	250	3	23	151,0	143	254	698	49,5
150	150	350	160,0	211	240	8x22	285	3	23	170,0	168	281	698	74,1
200	200	400	200,0	266	295	12x22	340	3	27	224,0	208	338	868	110,5

BRIDE DE MONTAGE: (en mm)

DN	Ø A	B	C	D	E	n x F	G	ØH	I	J
15	29	20,0	8,5	40	-	2x M6	13,3	5	M12x1.5	9
20	29	20,0	8,5	40	-	2x M6	13,3	5	M12x1.5	9
25	29	20,0	8,5	40	-	2x M6	13,3	5	M12x1.5	9
32	34	30,0	13,0	Ø50	30°	4x M6	15,0	5	M16x1.5	12
40	39	40,5	20,0	Ø56	30°	4x M10	18,0	6	M18x1.5	13
50	39	40,5	20,0	Ø56	30°	4x M10	18,0	6	M18x1.5	13
65	47	41,0	18,5	Ø65	30°	4x M10	22,0	6	M22x1.5	16
80	55	41,5	18,5	Ø74	30°	4x M10	24,0	8	M25x1.5	18
100	59	53,5	28,2	Ø82	30°	4x M10	26,0	8	M28x1.5	20
125	68	53,0	27,5	Ø100	40°	4x M12	30,0	8	M35x2	25
150	74	65,0	38,5	Ø104	40°	4x M12	33,0	8	M40x2	29
200	94	66,0	37,0	Ø130	40°	4x M16	42,0	10	M45x2	32

Sous réserve de modifications éventuelles

DIAGRAMME PRESSION-TEMPERATURE:



COUPLES DE MANOEUVRE: (en Nm)

DN	Pression différentielle
	16 bar
15	8
20	10
25	15
32	22
40	25
50	40
65	55
80	85
100	130
125	180
150	250
200	580

VALEUR Kv: (en m³/h)

DN	Valeur Kv
15	20
20	40
25	75
32	130
40	170
50	270
65	550
80	1.000
100	1.650
125	3.000
150	4.200
200	9.000

Sous réserve de modifications éventuelles