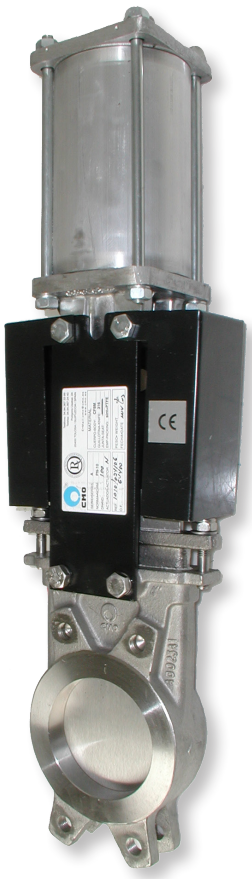
TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

CMO VALVES
manufacturing the valve you need

Einseitig dichtender Zwischenbau Stoffschieber mit einteiliges Gehäuse
Anschluss PN16/PN10 (DN50 - DN150), PN10 (DN200 -...)
ANSI Versionen auf Nachfrage
Garantiert einen hohen Durchfluss bei minimalem Druckverlust
Entworfen für: - wasser, Flüssigkeite und Gase, leicht verschmutzt mit Feststoffe (Max. 5%)
- pneumatischer Transport von Pulver
- Zellstoff mit niedriger Konzentration



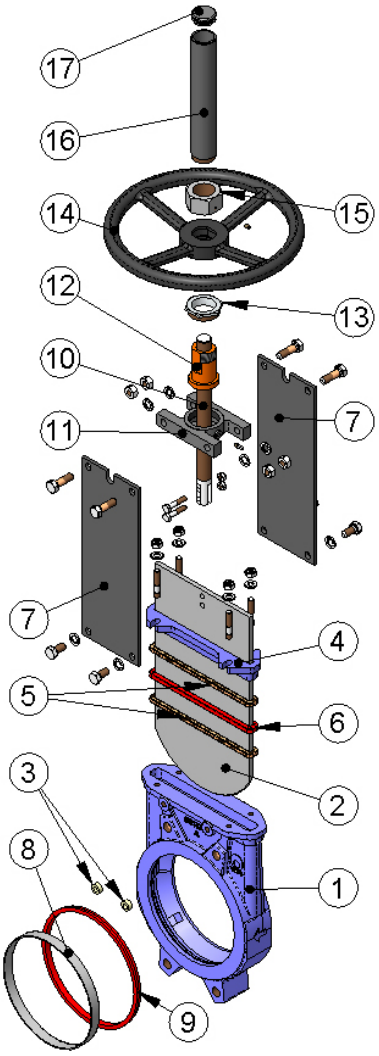


CE

Ex
ATEX

PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
PED/CE	2014/68/UE
Maschinenrichtlinie	DIR 2006/42/EC
Atex	2014/34/EC Gruppe II, Kategorie 3 GD
Prüfungen	EN-12266

Änderungen vorbehalten



Pos.	Umschreibung	Materialien	
		Sphäroguss Ausführung	Edelstahl Ausführung
1	Gehäuse	GJS-500	A 351 Gr. CF8M
2	Schieberplatte	AISI 304	AISI 316
3	Führungsbuchse	UHMWPE (RCH 1000)	
4	Stopfbuchsbrille	GJS-500	A 351 Gr. CF8M
5	Stopfbuchspackung	PTFE + Synth	
6	Dichtung	EPDM	
7	Schutzplatten	S275JR	
8	Ring	AISI 316	
9	Sitzring	EPDM	
10	Welle	AISI 303	
11	Aufbaubügel	Stahl	
12	Wellemutter	Bronze	
13	Gegenmutter	ST44.2 + Zinc	
14	Handrad	Sphäroguss	
15	Mutter	Stahl	
16	Welleschutzrohr	Stahl	
17	Kappe	Kunststoff	

Änderungen vorbehalten

Kv Werte

Ø	DN	Kv
2”	50	206
21/2”	65	305
3”	80	485
4”	100	895
5”	125	1550
6”	150	2095
8”	200	3834
10”	250	5375
12”	300	8083
14”	350	10700
16”	400	14200
18”	450	18405
20”	500	23215
24”	600	34142
28”	700	46440
32”	800	61490
36”	900	79985
40”	1000	99750

Max. Differenzdruck (bar)

Ø	DN	ΔP
2”	50	10
21/2”	65	10
3”	80	10
4”	100	10
5”	125	10
6”	150	8
8”	200	7
10”	250	5
12”	300	5
14”	350	4
16”	400	4
18”	450	3
20”	500	3
24”	600	3
28”	700	3
32”	800	3
36”	900	3
40”	1000	3

Änderungen vorbehalten

STOFFSCHIEBER FIG. A
Bestellschlüssel

Typ		Anschluss		Bedienung		Sitz		Materialien Gehäuse		Elastomer	
A	Serienmäßiger Stoffschieber	1	PN 10	-	Freie Welle	1	Schließung Metall / Metall	HH	Sphäroguss	-	EPDM
		2	PN 6	V	Handrad mit steigender Welle	2	Elastomer	I	Edelstahl	/B	Buna
		3	PN 16	N	Doppeltwirkender Pneumatikzylinder	3	Elastomer mit verstärktem Sitz	A	Stahl	/V	Viton
		4	PN 25	VNR	Handrad mit nicht-steigender Welle	4	Schließung Metall / Metall mit SD-Ring	AL	Aluminium	/S	Silikon
		5	ANSI 150	P	Handhebel	5	Elastomer mit SD-Ring	H*	Grauguss	/EW	EPDM weiß
		6	ANSI 300	C	Kettenrad	6	Elastomer mit verstärker Sitz und SD-Ring				
		7	PN 40	R	Schneckengetriebe						
				NE	Einfachwirkender Pneumatikzylinder, normal geschlossen						
				NEO	Einfachwirkender Pneumatikzylinder, normal offen						
				M	Elektroantrieb						
				H	Hydraulischer Antrieb						

* nicht mehr verfügbar

Sonderbestellung

Beispiel

A	1	V	2	HH	/B
	PN 10	Handrad met steigender Welle	Elastomer	Gehäuse aus Sphäroguss	Buna

Materialien Sitze

Materialien	Max. Temperatur	Anwendungen
Metall	> 250	Höhere Temperaturen, geringere Dichtheit
EPDM	-5 °C ~ 90*	Säuren und nicht-mineralische Öle Auch für abrasive Flüssigkeiten geeignet, 100% dicht
EPDM weiß	-5 °C ~ 90	Gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Dampf Empfohlen für beheizte Anlagen und Obstverarbeitung
NBR	-10 °C ~ 90*	Kohlenwasserstoffe, Öle und Fette 100% dicht
FKM	-5 °C ~ 200	Kohlenwasserstoffe und Lösungsmittel 100% dicht
Silikon	-30 °C ~ 200	Lebensmittel 100% dicht
PTFE	-30 °C ~ 250	Korrosionsbeständig (pH 2 bis 12) Leckrate: 0,5% der Durchflussmenge

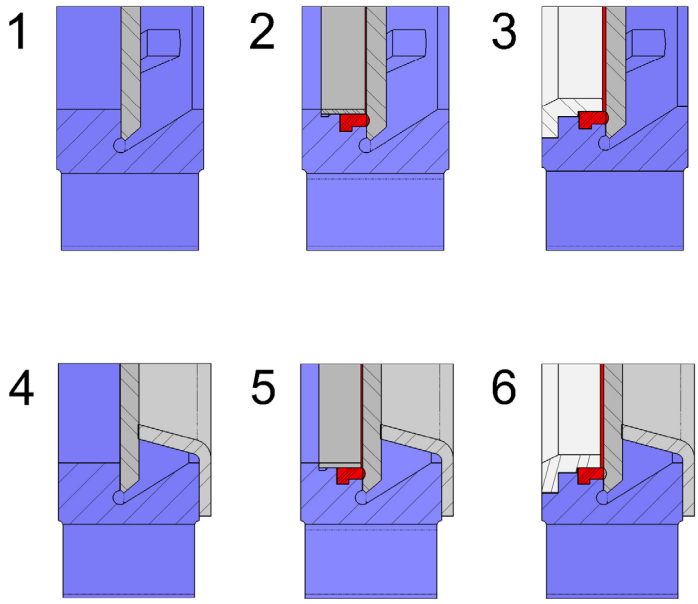
* EPDM und NBR bis max. 120°C auf Nachfrage

Materialien Stopfbuchspackungen

Materialien	Max. P (bar) Packung	Max. Temperatur (°C)	pH
Gefettete Baumwolle *	10	100	6 - 8
Trockene Baumwolle	0,5	100	6 - 8
Baumwolle + PTFE	30	120	6 - 8
Kunstfasern + PTFE **	100	-200 / +270	0 - 14
Graphit	40	650	0 - 14
Keramikfasern	0,3	1400	0 - 14
Gore-Tex + PTFE Fasern (FDA)	100	-100 / + 280	0 - 14

* Standard Packung für Handhebelbedienung
** Standard Packing für alle anderen Applikationen

Änderungen vorbehalten

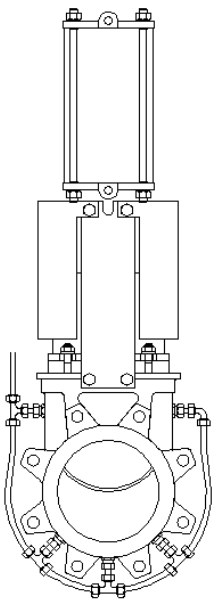


Sitze

Pos.	Typ	Umschreibung
1	Metallisch dichtend	Ohne weicher Sitz. Die geschätzte Leckquote ist 1,5%.
2	Serienmäßiger weicher Sitz	Weicher Sitz, mit einem Befestigungsring aus Edelstahl AISI 316 am Gehäuse befestigt.
3	Erstärkter weicher Sitz	Erstärkter weicher Sitz, mit einem Befestigungsring aus Edelstahl AISI 316 am Gehäuse befestigt. Es schützt der Stoffschieber vor Abrasion und putzt die Schieberplatte.
4	Metallisch dichtend mit Ablenkkonus	Wie 1, aber mit Ablenkkonus. (Es Schützt der Stoffschieber vor Abrasion und lenkt den Fluss in die Schiebermitte.)
5	Serienmäßiger weicher Sitz mit Ablenkkonus	Wie 2, aber mit Ablenkkonus. (Es Schützt der Stoffschieber vor Abrasion und lenkt den Fluss in die Schiebermitte.)
6	Erstärkter weicher Sitz mit Ablenkkonus	Wie 3, aber mit Ablenkkonus. (Es Schützt der Stoffschieber vor Abrasion und lenkt den Fluss in die Schiebermitte.)

Optionen

Typ	Umschreibung
Blankpolierte Schieberplatte	Die blankpolierte Schieberplatte wird besonders für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie empfohlen, und im allgemeinen für Bereiche, in denen Feststoffe an der Platte haften könnten. Bei der blankpolierten Platte rutschen diese ab und bleiben so nicht haften.
Mit PTFE beschichtete Schieberplatte	Genau wie bei der blankpolierte Ausführung, verhindert die Beschichtung das Haften von stoffen an der Schieberplatte.
Schieberplatte legiert mit Stellite	Der untere Teil der Schieberplatte wird mit Stellite legiert, um sie vor Verschleiß zu schützen.
Staubabstreifring an der Stopfbuchspackung	Seine Funktion ist die Platte beim Öffnungsvorgang zu reinigen, damit man Beschädigung der Stopfbuchspackung vermeidet.
Luftzufuhr an der Stopfbuchspackung	Durch die Luftzufuhr entsteht in der Stopfbuchspackung eine Luftkammer, wobei man die Dichtheit verbessert.
Ummanteltes Gehäuse	Wird bei Anwendungen empfohlen, bei denen die Flüssigkeit im Schiebergehäuse fest werden kann. Eine Ummantelung an der Außenseite des Gehäuses hält die Temperatur konstant und verhindert somit das die Flüssigkeit fest wird.
Spülanschlüsse am Gehäuse (sehe Bild)	Ermöglichen das Reinigen des Sitzrings mittels Luft, Dampf oder sonstige Flüssigkeiten.



Änderungen vorbehalten

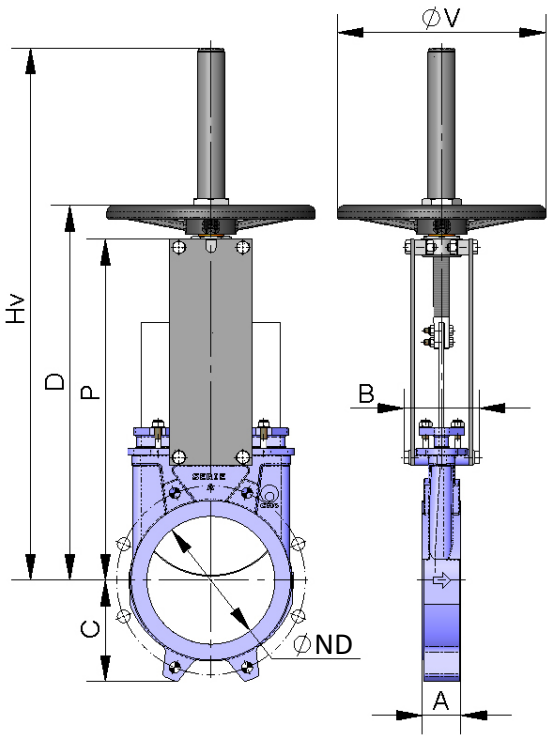
STOFFSCHIEBER FIG. A
Handrad mit steigender Welle

MATERIALIEN:
-Handrad in Sphäroguss

OPTIONEN:
-Blockiervorrichtung
-Verlängerungen: Säule, Rohr, Verlängerungsplatten
-Höhere DN-Werte als in der Tabelle

BESTEHT AUS:
-Handrad
-Welle
-Muter
-Welleschutzrohr

BEMERKUNGEN:
-Ab DN 600, Antrieb mit Getriebe



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	P	Hv	D	ØV	Kg
2”	50	40	92	63	241	409	280	225	7
21/2”	65	40	92	70	268	436	307	225	8
3”	80	50	92	92	294	469	333	225	9
4”	100	50	92	105	334	502	373	225	11
5”	125	50	102	120	367	585	406	225	13
6”	150	60	102	130	419	644	458	225	17
8”	200	60	119	160	525	815	578	325	28
10”	250	70	119	198	626	1016	679	325	40
12”	300	70	119	234	726	1116	779	380	56
14”	350	96	290	256	797	1336	906	450	94
16”	400	100	290	292	903	1442	1012	450	116
18”	450	106	290	308	989	1628	1098	450	162
20”	500	110	290	340	1101	1738	1210	450	191
24”	600	110	290	400	1307	2046	1416	450	264
28”	700	110	320	453	1506	-	-	-	441
32”	800	110	320	503	1720	-	-	-	568
36”	900	110	320	583	1953	-	-	-	736
40”	1000	110	320	613	2137	-	-	-	921

Änderungen vorbehalten

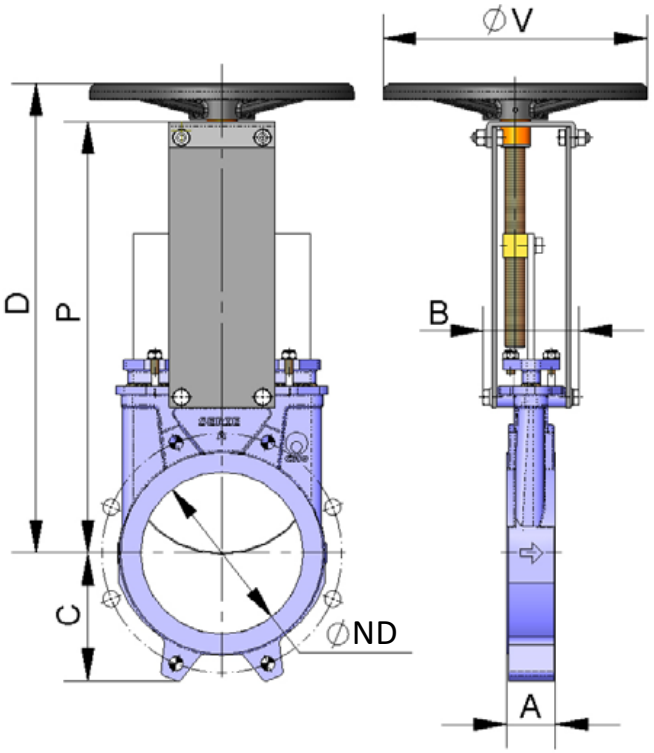
STOFFSCHIEBER FIG. A
Handrad mit nicht-steigender Welle

MATERIALIEN:
-Handrad in Sphäroguss

OPTIONEN:
-Vierkantschoner
-Blockiervorrichtung
-Verlängerungen: Säule, Rohr, Verlängerungsplatten
-Höhere DN-Werte als in der Tabelle

BESTEHT AUS:
-Handrad
-Welle
-Muter
-Aufbaubügel mit Führungsbuchse

BEMERKUNGEN:
-Ab DN 600, Antrieb mit Getriebe



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	P	D	ØV	Kg
2”	50	40	101	63	241	280	225	7
21/2”	65	40	101	70	268	308	225	8
3”	80	50	101	92	294	333	225	9
4”	100	50	101	105	334	373	225	11
5”	125	50	111	120	367	407	225	13
6”	150	60	111	130	419	458	225	17
8”	200	60	128	160	525	578	325	29
10”	250	70	128	198	626	679	325	40
12”	300	70	128	234	726	779	380	53
14”	350	96	305	256	797	906	450	93
16”	400	100	305	292	903	1012	450	126
18”	450	106	305	308	989	1098	450	160
20”	500	110	305	340	1101	1210	450	193
24”	600	110	305	400	1307	1416	450	264
28”	700	110	335	453	1506	--	--	435
32”	800	110	335	503	1720	--	--	580
36”	900	110	335	583	1953	--	--	740
40”	1000	110	335	613	2137	--	--	925

Änderungen vorbehalten

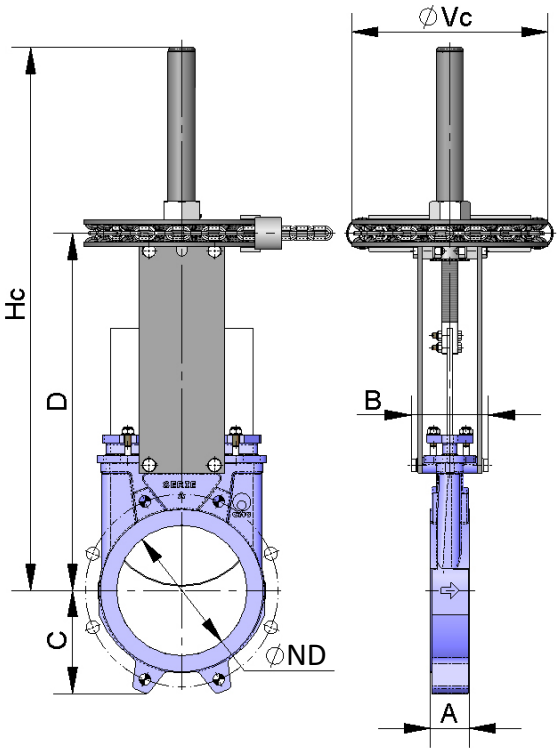
STOFFSCHIEBER FIG. A
Kettenrad

MATERIALIEN:
-Rad in Sphäroguss

OPTIONEN:
-Blockiervorrichtung
-Verlängerungen: Säule, Rohr, Verlängerungsplatten
-Nicht-steigernde Welle
-Höhere DN-Werte als in der Tabelle

BESTEHT AUS:
-Handrad
-Welle
-Muter
-Welleschutzrohr

BEMERKUNGEN:
-Ab DN 600, Antrieb mit Getriebe (sehe * in der Tabelle)



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	D	Hc	ØVc	Kg
2”	50	40	92	63	264	409	225	7
21/2”	65	40	92	70	291	436	225	8
3”	80	50	92	92	317	469	225	9
4”	100	50	92	105	357	502	225	11
5”	125	50	102	120	390	585	225	13
6”	150	60	102	130	442	644	225	17
8”	200	60	119	160	551	815	300	29
10”	250	70	119	198	652	1016	300	40
12”	300	70	119	234	752	1116	300	53
14”	350	96	290	256	879	1336	402	93
16”	400	100	290	292	985	1442	402	126
18”	450	106	290	308	1071	1628	402	160
20”	500	110	290	340	1183	1738	402	193
24”	600	110	290	400	1389	2046	402	264
28”	700	110	320	453	1506	2406	402*	435
32”	800	110	320	503	1720	2790	402*	580
36”	900	110	320	583	1953	3130	402*	740
40”	1000	110	320	613	2137	3440	402*	925

Änderungen vorbehalten

STOFFSCHIEBER FIG. A
Schneckengetriebe

OPTIONEN:

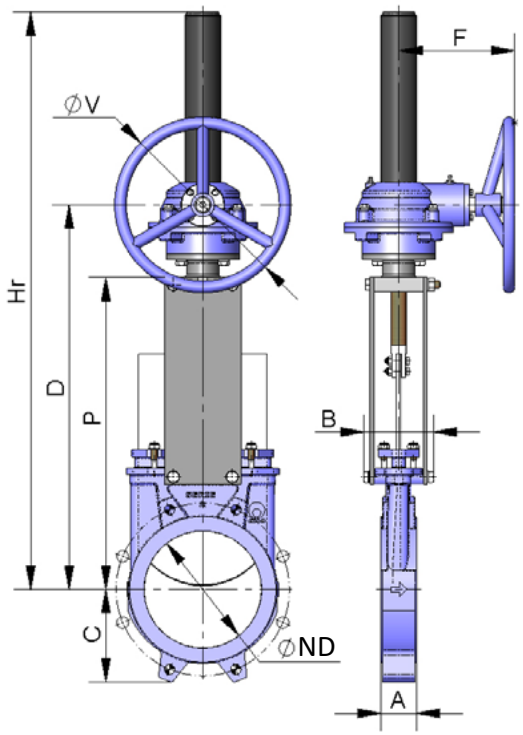
-Kettenrad
-Blockiervorrichtung
-Verlängerungen: Säule, Rohr, Verlängerungsplatten ...
-Nicht-steigernde Welle

BESTEHT AUS:

-Aufbaubügel
-Welle
-Handrad
-Kegelradgetriebe

BEMERKUNGEN:

- Standarduntersetzung = 4:1
- Getriebe kann frontal (Serie) oder lateral (Option) aufgebaut werden



Abmessungen (in mm)

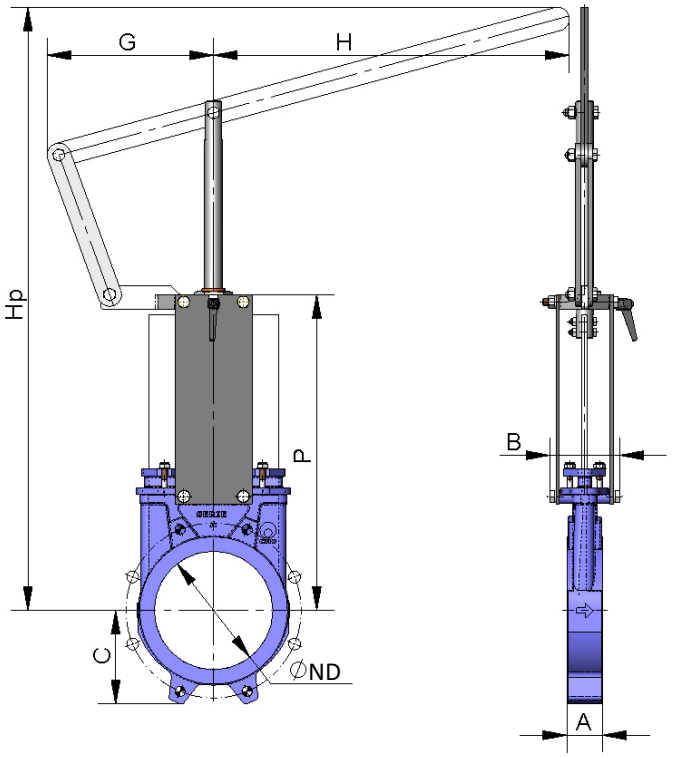
Ø	DN	A	B	C	P	D	F	ØV	Hr	Kg
2”	50	40	92	63	241	366	198	300	540	17
21/2”	65	40	92	70	268	392	198	300	566	18
3”	80	50	92	92	294	418	198	300	592	19
4”	100	50	92	105	334	458	198	300	632	20
5”	125	50	102	120	367	491	198	300	665	24
6”	150	60	102	130	419	543	198	300	717	26
8”	200	60	119	160	525	648	198	300	942	50
10”	250	70	119	198	626	749	198	300	1043	63
12”	300	70	119	234	726	850	198	300	1194	77
14”	350	96	290	256	797	891	218	450	1335	106
16”	400	100	290	292	903	997	218	450	1441	134
18”	450	106	290	308	989	1083	218	450	1677	173
20”	500	110	290	340	1101	1195	218	450	1789	216
24”	600	110	290	400	1307	1401	218	450	2045	284
28”	700	110	320	453	1506	1612	260	450	2401	430
32”	800	110	320	503	1720	1825	288	650	2715	615
36”	900	110	320	583	1953	2055	288	650	3043	768
40”	1000	110	320	613	2137	2246	288	650	3351	972

Änderungen vorbehalten

STOFFSCHIEBER FIG. A
Handhebel

BESTEHT AUS:

-Handhebel
-Hubstange
-Aufbaubügel
-Feststellvorrichtung



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	P	G	H	Hp	Kg
2”	50	40	92	63	264	155	325	504	8
21/2”	65	40	92	70	291	155	325	526	9
3”	80	50	92	92	317	155	325	549	10
4”	100	50	92	105	357	155	325	605	11
5”	125	50	102	120	390	155	425	902	14
6”	150	60	102	130	442	155	425	956	16
8”	200	60	119	160	551	290	620	1027	32
10”	250	70	119	198	652	290	620	1416	54
12”	300	70	119	234	752	290	620	1525	57

Änderungen vorbehalten

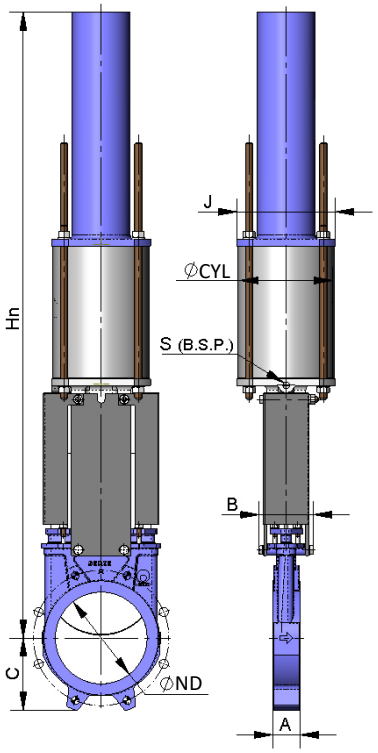
STOFFSCHIEBER FIG. A
Einfachwirkender Pneumatikzylinder

MATERIALIEN:

-Zylinderrohr aus Aluminium
-Deckel aus Sphäroguss oder Stahl
-Kolbenstange aus AISI 304
-Kolben aus Stahl, Gummi beschichtet
-Dichtung aus Nitril
-Feder aus Stahl

BEMERKUNGEN:

-Steuerdruck zwischen 6 und 10 kg/cm².
-Erhältlich in zwei versionen: bei Druckausfall geöffnet oder geschlossen.
-Antrieb mit Federrückstellung bis DN 300.
Höhere DN-Werte brauchen doppeltwirkenden Pneumatikzylinder.



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	Ø CYL	Ø ROD	J	S (B.S.P.)	Hn	Kg
2”	50	40	92	63	125	25	138	1/4”	781	19
21/2”	65	40	92	70	125	25	138	1/4”	806	22
3”	80	50	92	92	125	25	138	1/4”	833	23
4”	100	50	92	105	125	25	138	1/4”	873	24
5”	125	50	102	120	160	30	175	1/4”	909	35
6”	150	60	102	130	160	30	175	1/4”	960	36
8”	200	60	119	160	200	30	218	3/8”	1355	66
10”	250	70	119	198	250	40	270	3/8”	1844	130
12”	300	70	119	234	250	40	270	3/8”	2005	143

Änderungen vorbehalten

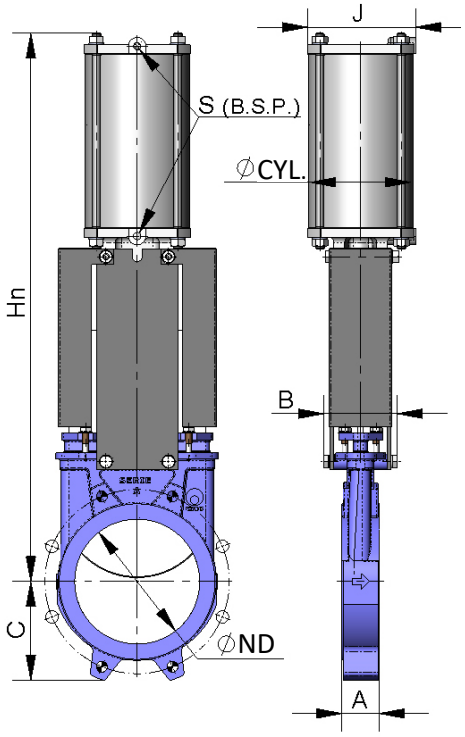
STOFFSCHIEBER FIG. A
Doppeltwirkender Pneumatikzylinder

MATERIALIEN:

-Zylinderrohr aus Aluminium
-Deckel aus Aluminium (DN 50 - DN 200)
-Deckel aus Sphäroguss oder Stahl (> DN 200)
-Kolbenstange aus AISI 304
-Kolben aus Stahl, Gummi beschichtet
-Dichtung aus Nitril

BEMERKUNGEN:

-Steuerdruck zwischen 6 und 10 kg/cm².
-Auf Nachfrage kann man den Antrieb aus Edelstahl bekommen.



Abmessungen (in mm)

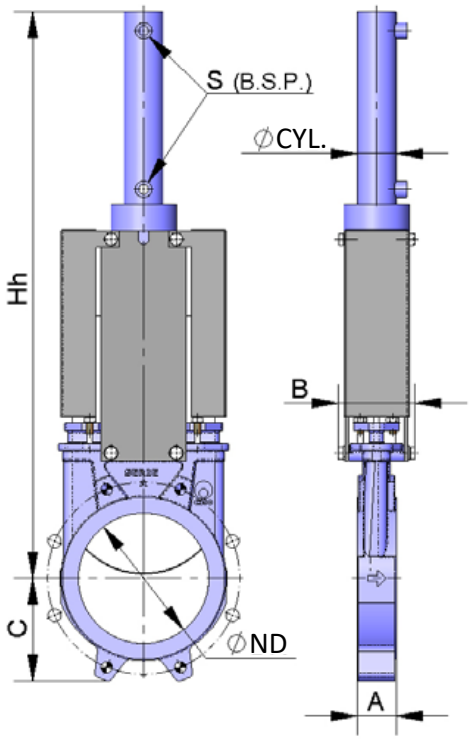
Ø	DN	A	B	C	Ø CYL	Ø ROD	J	S (B.S.P.)	Hn	Kg
2”	50	40	92	63	80	20	96	1/4”	415	7
21/2”	65	40	92	70	80	20	96	1/4”	455	8
3”	80	50	92	92	80	20	96	1/4”	498	9
4”	100	50	92	105	100	20	115	1/4”	565	12
5”	125	50	102	120	125	25	138	1/4”	636	18
6”	150	60	102	130	125	25	138	1/4”	717	22
8”	200	60	119	160	160	30	175	1/4”	874	37
10”	250	70	119	198	200	30	218	3/8”	1036	58
12”	300	70	119	234	200	30	218	3/8”	1182	72
14”	350	96	290	256	250	40	270	3/8”	1380	130
16”	400	100	290	292	250	40	270	3/8”	1530	155
18”	450	106	290	308	300	45	382	1/2”	1677	225
20”	500	110	290	340	300	45	382	1/2”	1839	257
24”	600	110	290	400	300	45	382	1/2”	2146	340
28”	700	110	320	453	350	45	426	1/2”	2481	556
32”	800	110	320	503	350	45	426	1/2”	2798	679
36”	900	110	320	583	400	50	508	1/2”	3167	840
40”	1000	110	320	613	400	50	508	1/2”	3451	1053

Änderungen vorbehalten

STOFFSCHIEBER FIG. A
Hydraulischer Antrieb

BESTEHT AUS:

-Hydraulischer Zylinder
-Aufbaubügel



Abmessungen (in mm)

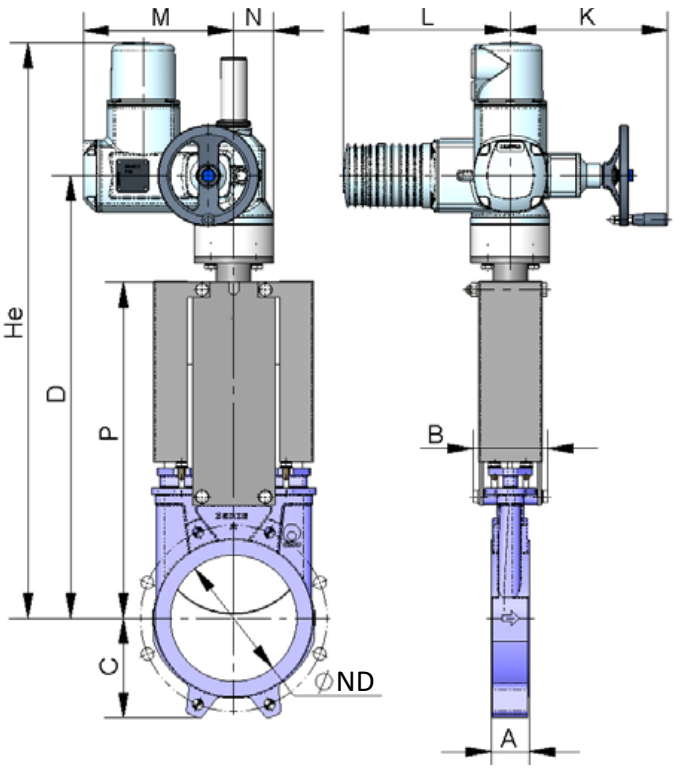
Ø	DN	A	B	C	Hh	Ø CYL	S (B.S.P.)	Ø ROD	Kg
2”	50	40	92	63	460	25	3/8”	18	7
21/2”	65	40	92	70	500	25	3/8”	18	8
3”	80	50	92	92	560	25	3/8”	18	9
4”	100	50	92	105	620	32	3/8”	22	12
5”	125	50	102	120	683	32	3/8”	22	15
6”	150	60	102	130	755	40	3/8”	28	20
8”	200	60	119	160	926	50	3/8”	28	31
10”	250	70	119	198	1077	50	3/8”	28	44
12”	300	70	119	234	1245	50	3/8”	28	62
14”	350	96	290	256	1376	50	3/8”	28	100
16”	400	100	290	292	1535	63	3/8”	36	138
18”	450	106	290	308	1710	63	3/8”	36	161
20”	500	110	290	340	1870	63	3/8”	36	223
24”	600	110	290	400	2175	80	3/8”	45	325
28”	700	110	320	453	2525	80	3/8”	45	481
32”	800	110	320	503	2839	100	1/2”	56	678
36”	900	110	320	583	3172	100	1/2”	56	861
40”	1000	110	320	613	3496	125	1/2”	70	1103

Änderungen vorbehalten

STOFFSCHIEBER FIG. A
Auma Elektrikantrieb

BESTEHT AUS:

-Elektrikantrieb
-Nothandbedienung
-Endschalter
-Drehmomentschalter



Abmessungen (in mm)

Ø	DN	A	B	C	D	K	L	M	N	P	He	Auma	Kg
2”	50	40	92	63	400	249	265	238	62	241	595	SA 07.2	24
21/2”	65	40	92	70	426	249	265	238	62	268	622	SA 07.2	25
3”	80	50	92	92	452	249	265	238	62	294	647	SA 07.2	26
4”	100	50	92	105	492	249	265	238	62	334	687	SA 07.2	27
5”	125	50	102	120	525	249	265	238	62	367	720	SA 07.2	30
6”	150	60	102	130	577	249	265	238	62	419	772	SA 07.2	32
8”	200	60	119	160	685	249	265	238	62	525	990	SA 07.2	42
10”	250	70	119	198	785	249	265	238	62	626	1090	SA 07.2	55
12”	300	70	119	234	885	249	265	238	62	726	1190	SA 07.6	72
14”	350	96	290	256	940	254	283	248	65	797	1305	SA 10.2	99
16”	400	100	290	292	1045	254	283	248	65	903	1460	SA 10.2	136
18”	450	106	290	308	1175	336	389	286	91	989	1755	SA 10.2	166
20”	500	110	290	340	1290	336	389	286	91	1101	1870	SA 10.2	245
24”	600	110	290	400	1495	336	389	286	91	1307	2045	SA 14.2	362
28”	700	110	320	453	1661	336	389	286	91	1506	2401	SA 14.2	432
32”	800	110	320	503	1875	339	389	286	91	1720	2715	SA 14.6	630
36”	900	110	320	583	2108	339	389	286	91	1953	3043	SA 14.6	764
40”	1000	110	320	613	2292	339	389	286	91	2137	3351	SA 14.6	998

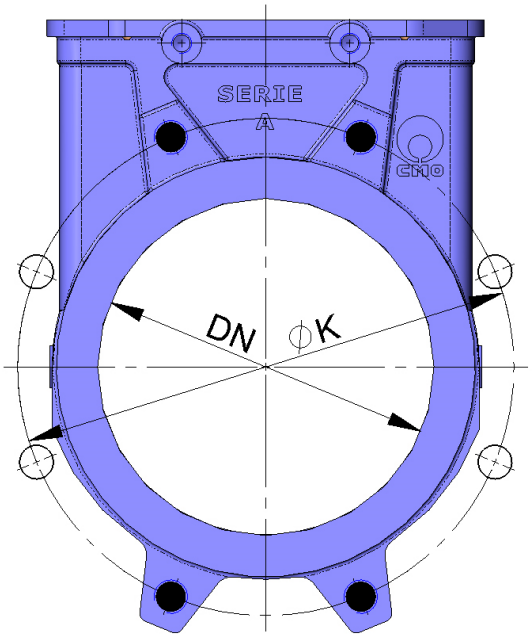
Änderungen vorbehalten

Anschluss DIN

Ø	DN	●	○	Metrisch	P	ØK
2”	50	4	-	M16	8	125
21/2”	65	4	-	M16	8	145
3”	80	4	4	M16	9	160
4”	100	4	4	M16	9	180
5”	125	4	4	M16	9	210
6”	150	4	4	M 20	10	240
8”	200	4	4	M 20	10	295
10”	250	6	6	M 20	12	350
12”	300	6	6	M 20	12	400
14”	350	10	6	M 20	21	460
16”	400	10	6	M 24	21	515
18”	450	14	6	M 24	22	565
20”	500	14	6	M 24	22	620
24”	600	14	6	M 27	22	725
28”	700	16	8	M 27	22	840
32”	800	16	8	M 30	22	950
36”	900	20	8	M 30	20	1050
40”	1000	20	8	M 33	20	1160

● Sacklöcher

○ Durchgehende Bohrungen

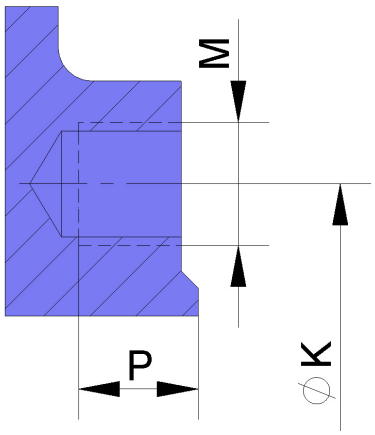


Anschluss ANSI

Ø	●	○	R UNC	P	ØK
2”	4	-	5/8”	8	120,6
21/2”	4	-	5/8”	8	139,7
3”	4	-	5/8”	9	152,4
4”	4	4	5/8”	9	190,5
5”	4	4	3/4”	9	215,9
6”	4	4	3/4”	10	241,3
8”	4	4	3/4”	10	298,4
10”	6	6	7/8”	12	361,9
12”	6	6	7/8”	12	431,8
14”	8	4	1”	21	476,2
16”	10	6	1”	21	539,7
18”	10	6	1 1/8”	22	577,8
20”	14	6	1 1/8”	22	635
24”	14	6	1 1/4”	22	749,3
28”	20	8	1 1/4”	22	863,6
30”	20	8	1 1/4”	22	914,4
32”	18	10	1 1/2”	22	977,9
36”	20	12	1 1/2”	20	1085,9
40”	24	12	1 1/2”	20	1200,2

● Sacklöcher

○ Durchgehende Bohrungen



Änderungen vorbehalten