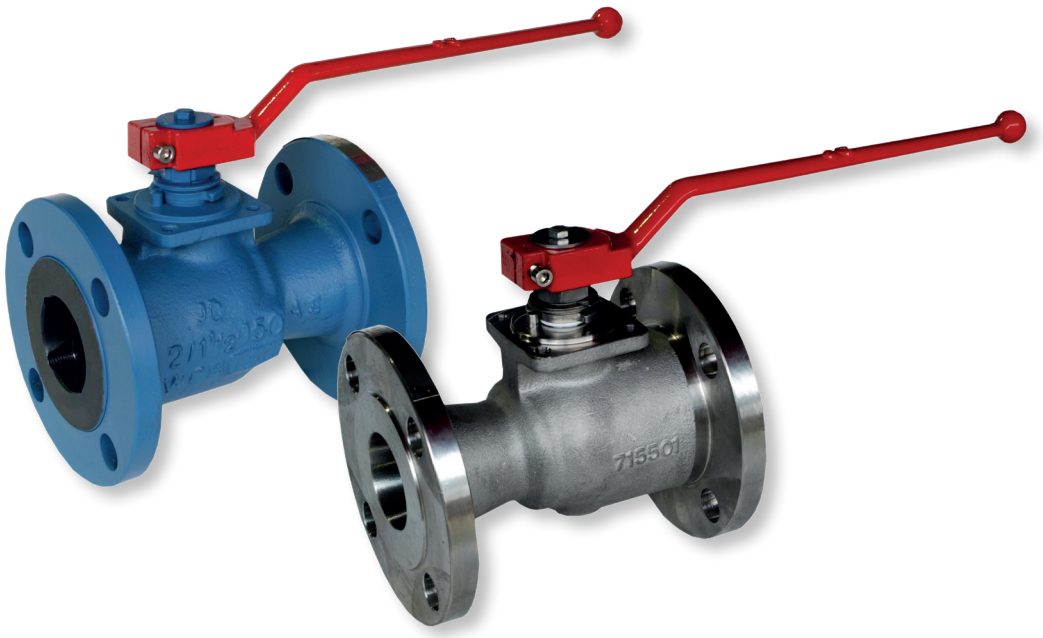
FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 730 - ANSI 300

JC VALVES

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Einteiliges Gehäuse - schwimmende Kugel - reduzierter Durchgang - nicht-ausdrückbare Spindel
- Antistatikvorrichtung nach BS 5351 und ISO 7121
- Druckentlastungsbohrung (Standard= 5 mm) im Kugelkopf verhindert Überdruck zwischen Kugel und Gehäuse
- Alle Hähne sind nach TA Luft-Anforderungen
- CE und ATEX Markierung
- ANSI 300, 1/2” - 8”
- Max. Temperaturen: -29°C ~ 230°C (AIT) und -50°C ~ 230°C (IIT)





Fire safe tested

CE

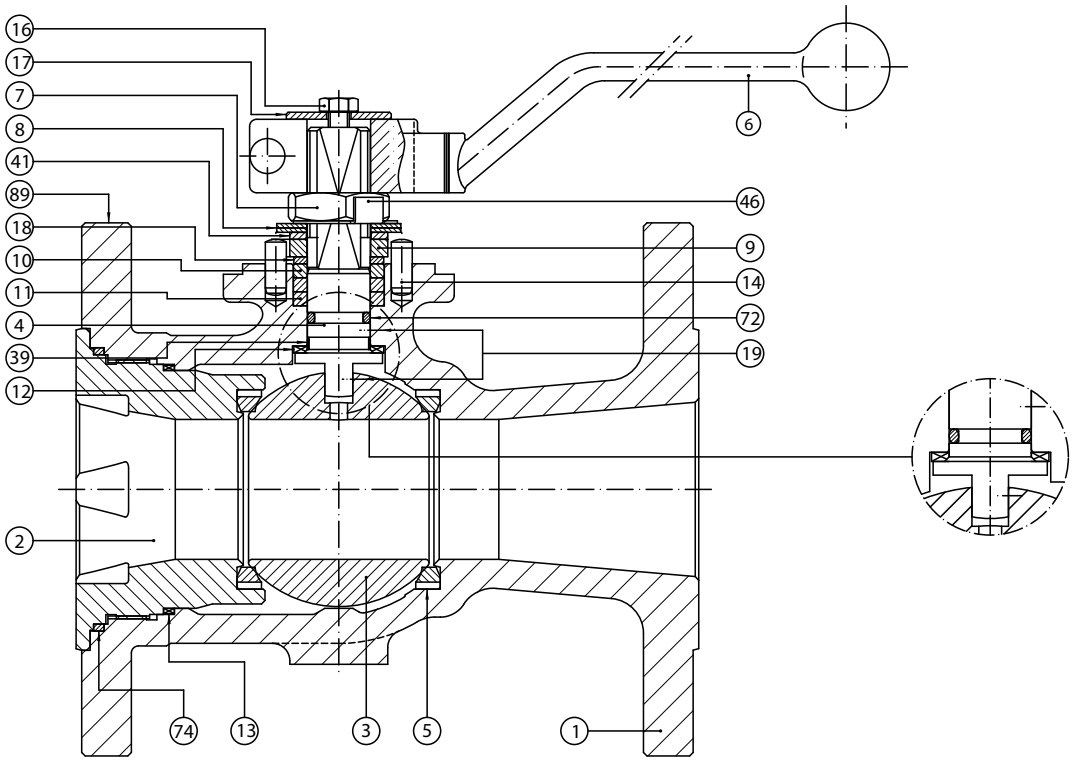
TÜV
TA Luft

ATEX

AUSFÜHRUNG	
Kugelhahn	API 6D
Gehäuse	ASME VIII Div.1
Wandstärke	ASME B16.34
Flansch	ASME B16.5 Raised face
Einbaulänge	ASME B16.10 short pattern
Aufbauflansch	ISO 5211
Oberflächengüte	MSS SP 55
Markierung	API 6D
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Qualität	ISO 9001, API 6D, CE-PED
Fire Safe Zeugnis	API 6FA, ISO 10497, API 607
Druckprüfung	API 598, API 6D
SIL	Level 3 IEC 61508
Weitere	ISO 14001, ATEX, EN13774

Änderungen vorbehalten

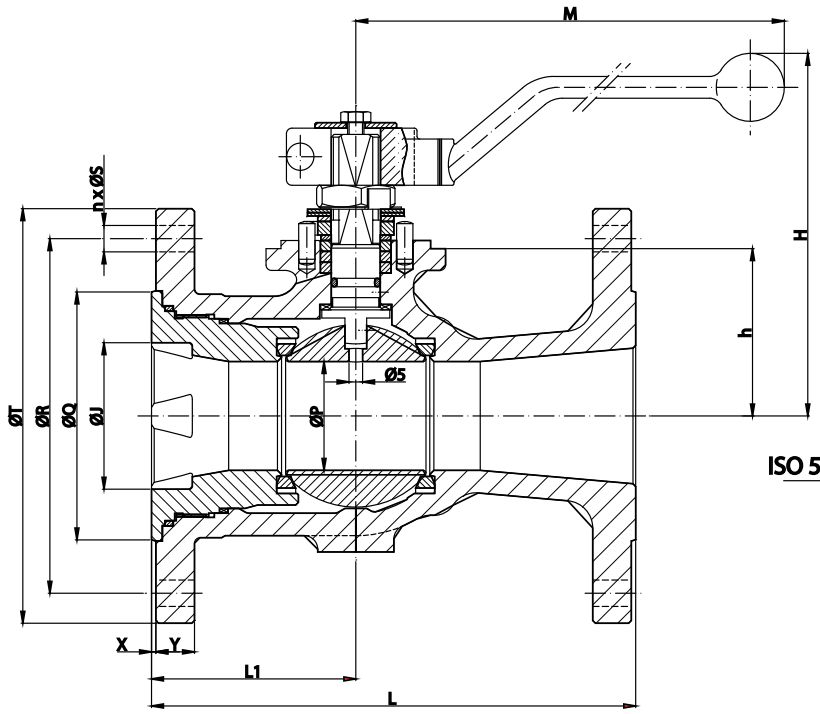
FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 730 - Werkstoffe



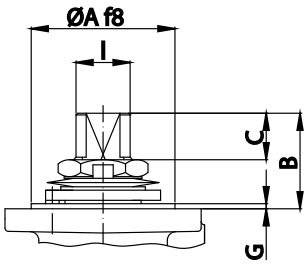
Pos.	Umschreibung	Werkstoffe	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
2	Adapter	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
3	Kugel	A 351 Gr. CF8M (DN 15 : 25 A 479 Tp.316)	
4	Schaltwelle	F51	
5	Kugeldichtung	PTFE	
6	Handhebel	A 216 Gr. WCB	
7	Spindelmuttern	Stahl, verzinkt	AISI 303
8	Tellerfedern	Stahl	Edelstahl A666 TP.301
9	Stopscheibe	Stahl	AISI 304
10	Packungsdrücker	AISI 303	AISI 316
11	Packung	Graphit	
12	Laufring	25% G.F. PTFE	
13	Gehäusedichtung	AISI 316 + PTFE + Graphit	
14	Anschlag	Stahl (Edelstahl DN 150 - 200)	Edelstahl
16	Bolzen	DIN 933 A2 - 70	DIN 933 A4 - 70
17	Scheibe	Stahl, verzinkt	AISI 304
18	Scheibe	25% G.F. PTFE	
19	Antistatic device	Edelstahl	
39	Schaltwellenbusche (DN 25 bis DN 200)	25% G.F. PTFE	
41	Scheibe (DN 40 bis DN 200)	Stahl	AISI 304
46	Scheibe	Edelstahl AISI 304	
72	O-Ringe	FKM	
74	Insert seal	Graphit	
89	Markierung	Edelstahl	

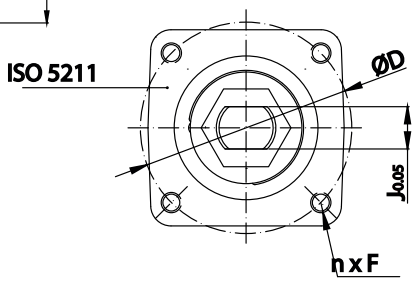
Änderungen vorbehalten

FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 730 - Abmessungen

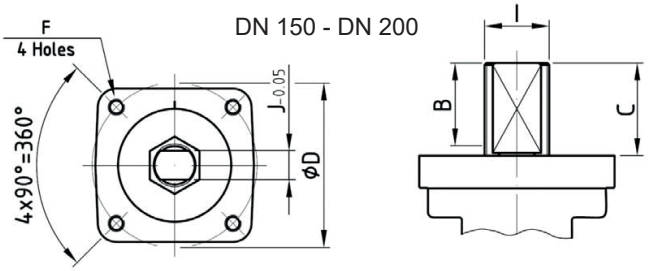


DN 15 - DN 100





DN 150 - DN 200



ABMESSUNGEN: (in mm)

DN	ØJ	Ø P	L	L1	ØQ	ØR	n x ØS	ØT	X	Y	h	H	M	Kg
15	15	10	140	54,0	34,9	66,7	4x 15,9	95	2,0	12,7	21,5	81	164	1,6
20	20	15	152	60,0	42,9	82,6	4x 19	115	2,0	14,3	26	99	164	2,1
25	25	20	165	65,0	50,8	88,9	4x 19	125	2,0	15,9	29	102	164	4,1
40	40	32	190	72,0	73,0	114,3	4x 22,2	155	2,0	19,1	51	117	210	8,2
50	50	40	216	75,0	92,1	127	8x 19	165	2,0	20,7	61,5	134	213	10,9
80	80	58	282	88,0	127,0	168,3	8x 22,2	210	2,0	27,0	76	148	348	21,4
100	102	80	305	104,0	157,2	200	8x 22,2	255	2,0	30,2	92,5	189	445	28,9
150	151	111	403	125,0	215,9	269,9	12x 22,2	320	2,0	35,0	144	245	465	65,0
200	200	144	419	135,0	269,9	330,2	12x 25,4	380	2,0	39,7	203	263	684	107,0

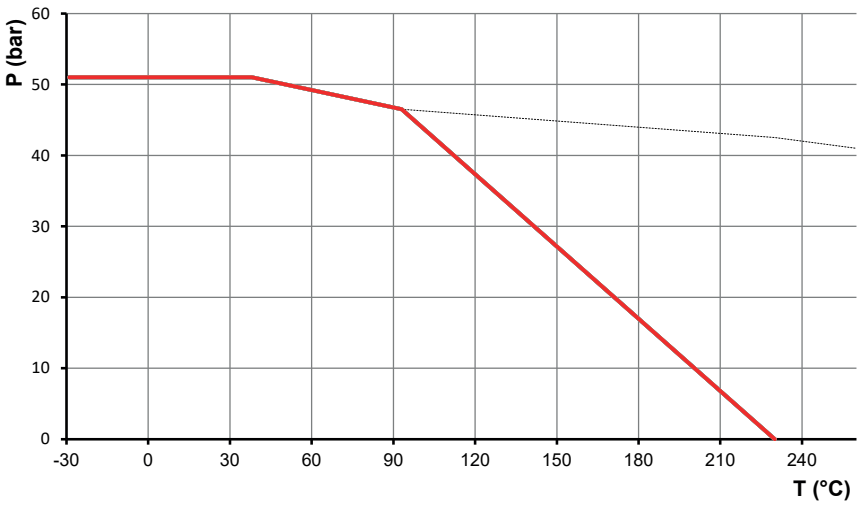
AUFBAUFLANSCH: (in mm)

DN	ISO	Ø A	B	C	Ø D	n x F	G	I	J
15	F05	35	22,0	7,9	50	4x M6	1,5	M10x1,5	7
20	F05	35	22,7	8,5	50	4x M6	3,0	M12x1,5	9
25	F05	35	22,7	8,5	50	4x M6	3,0	M12x1,5	9
40	F05	35	34,5	14,0	50	4x M6	3,0	M16x1,5	12
50	F07	55	42,0	18,8	70	4x M8	3,0	M18x1,5	13
80	F07	55	44,0	18,6	70	4x M8	3,0	M22x1,5	16
100	F10	70	44,5	18,6	102	4x M10	3,0	M25x1,5	18
150	F10	-	45	43,5	125	4x M10	-	M28x1,5	19
200	F12	-	56	54,5	165	4x M12	-	M36x2	24

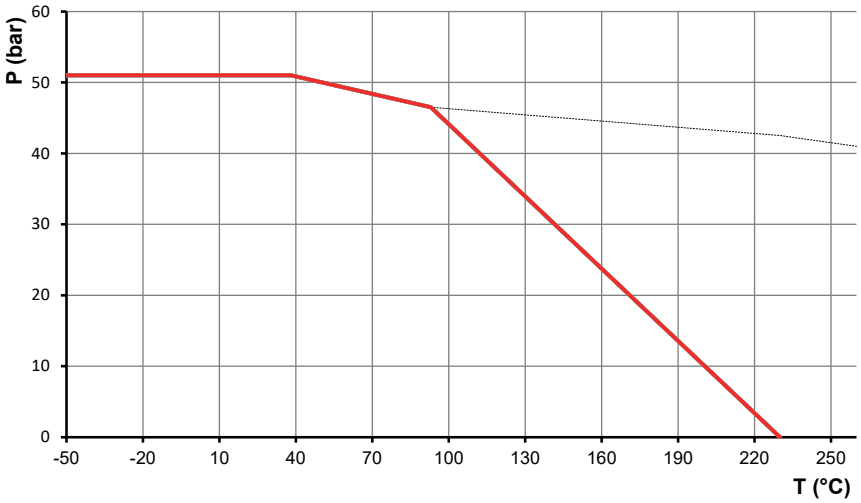
Änderungen vorbehalten

PT DIAGRAMM:

AIT



IIT



DREHMOMENTE: (in Nm)

DN	300 Lbs Differenzdruck 50 bar
15	10
20	12
25	16
40	26
50	35
80	70
100	90
150	238
200	530

Kv-WERT: (in m³/h)

DN	Kv-Wert
15	7
20	10
25	26
40	107
50	140
80	300
100	600
150	1.000
200	2.000

Änderungen vorbehalten