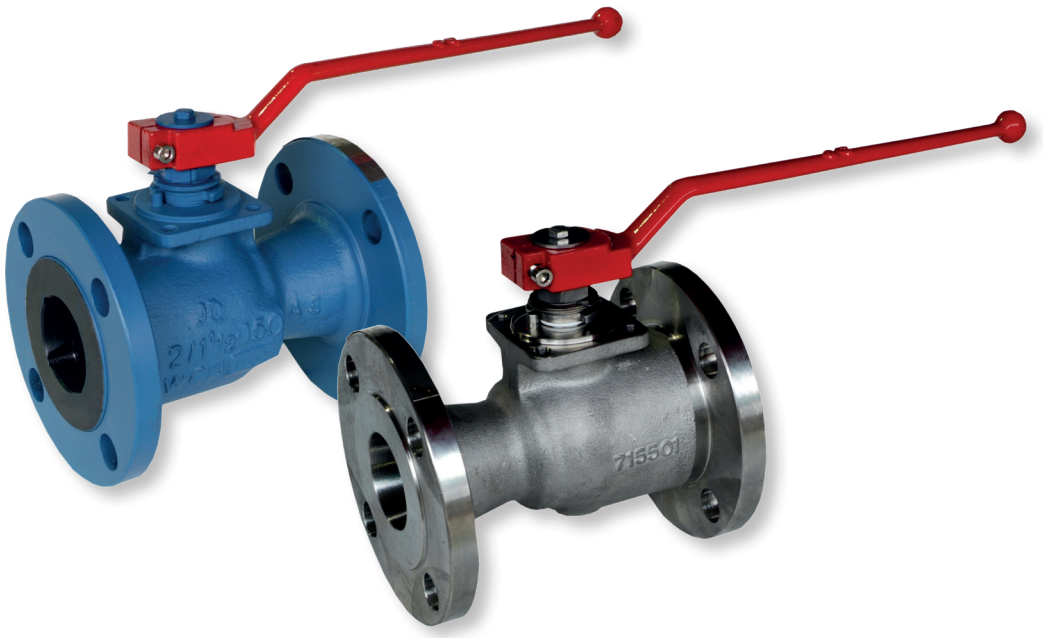
FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 715 - ANSI 150

JC VALVES

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Einteiliges Gehäuse - schwimmende Kugel - reduzierter Durchgang - nicht-ausdrückbare Spindel
- Antistatikvorrichtung nach BS 5351 und ISO 7121
- Druckentlastungsbohrung (Standard= 5 mm) im Kugelkopf verhindert Überdruck zwischen Kugel und Gehäuse
- Alle Hähne sind nach TA Luft-Anforderungen
- CE und ATEX Markierung
- ANSI 150, 1/2” - 10”
- Max. Temperaturen: -29°C ~ 230°C (AIT) und -50°C ~ 230°C (IIT)





Fire safe tested

CE

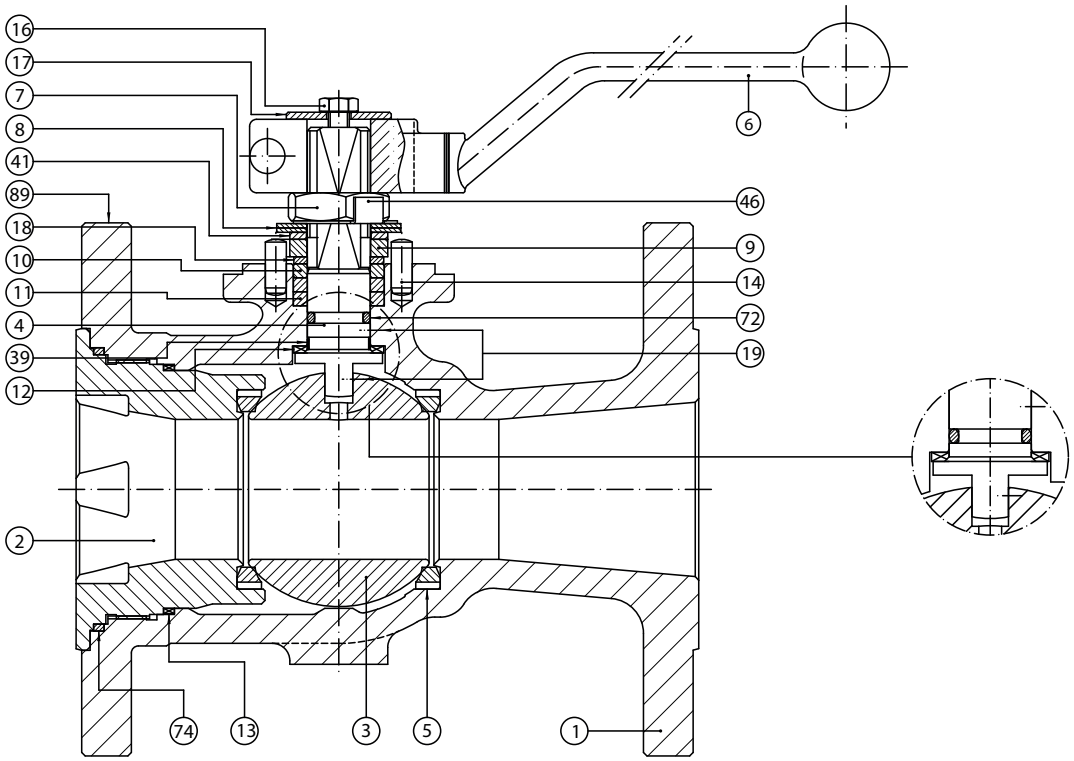
TÜV
TA Luft

ATEX

AUSFÜHRUNG	
Kugelhahn	API 6D
Gehäuse	ASME VIII Div.1
Wandstärke	ASME B16.34
Flansch	ASME B16.5 Raised face
Einbaulänge	ASME B16.10 short pattern
Aufbauflansch	ISO 5211
Oberflächengüte	MSS SP 55
Markierung	API 6D
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Qualität	ISO 9001, API 6D, CE-PED
Fire Safe Zeugnis	API 6FA, ISO 10497, API 607
Druckprüfung	API 598, API 6D
SIL	Level 3 IEC 61508
Weitere	ISO 14001, ATEX, EN13774

Änderungen vorbehalten

FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 715 - Werkstoffe

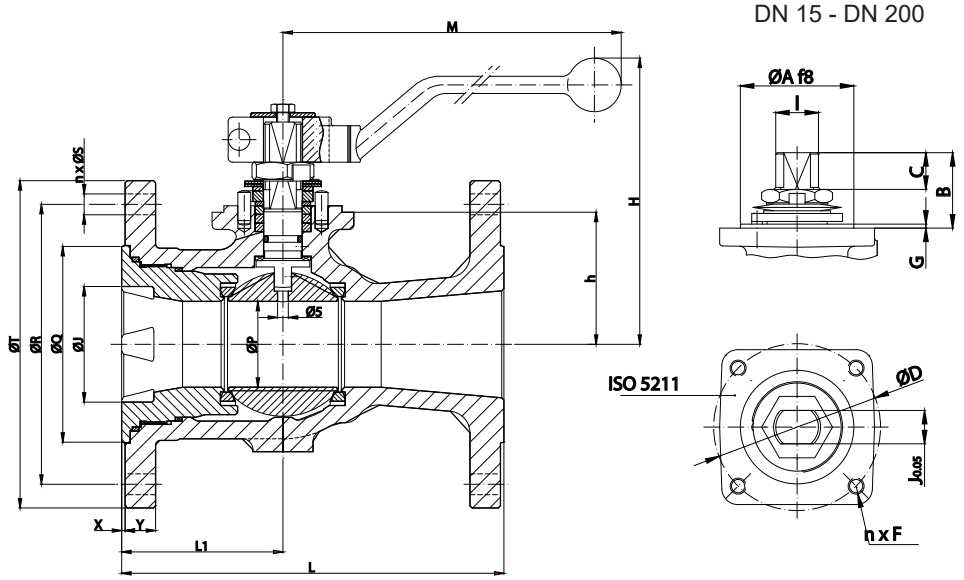


Pos.	Umschreibung	Werkstoffe	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
2	Adapter	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
3	Kugel	A 351 Gr. CF8M (DN 15 : 25 A 479 Tp.316)	
4	Schaltwelle	F51	
5	Kugeldichtung	PTFE	
6	Handhebel	A 216 Gr. WCB	
7	Spindelmuttern	Stahl, verzinkt	AISI 303
8	Tellerfedern	Stahl	Edelstahl A666 TP.301
9	Stopscheibe	Stahl	AISI 304
10	Packungsdrücker	AISI 303	AISI 316
11	Packung	Graphit	
12	Laufring	25% G.F. PTFE	
13	Gehäusedichtung	AISI 316 + PTFE + Graphit	
14	Anschlag	Stahl (Edelstahl DN 250)	Edelstahl
16	Bolzen	DIN 933 A2 - 70	DIN 933 A4 - 70
17	Scheibe	Stahl, verzinkt	AISI 304
18	Scheibe	25% G.F. PTFE	
19	Antistatic device	Edelstahl	
39	Schaltwellenbusche (DN 25 bis DN 200)	25% G.F. PTFE	
41	Scheibe (DN 40 bis DN 200)	Stahl	AISI 304
46	Scheibe	Edelstahl AISI 304	
72	O-Ringe	FKM	
74	Insert seal	Graphit	
89	Markierung	Edelstahl	

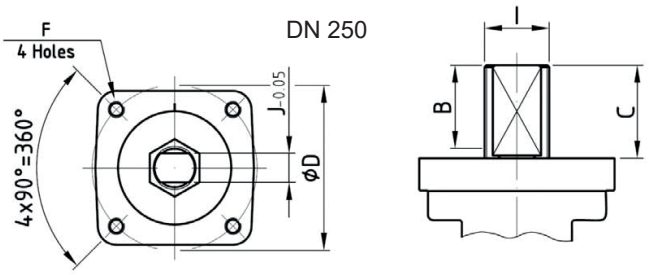
Änderungen vorbehalten

FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 715 - Abmessungen

DN 15 - DN 200



DN 250



ABMESSUNGEN: (in mm)

DN	ØJ	Ø P	L	L1	ØQ	ØR	n x ØS	ØT	X	Y	h	H	M	Kg
15	15	10	108	54,0	34,9	60,3	4x 15,9	90	2,0	8,0	21,5	81	164	1,6
20	20	15	117	60,0	42,9	69,9	4x 15,9	100	2,0	8,9	26	99	164	2,1
25	25	20	127	65,0	50,8	79,4	4x 15,9	110	2,0	9,6	29	102	164	2,7
40	40	32	165	72,0	73,0	98,4	4x 15,9	125	2,0	12,7	51	117	210	5,1
50	50	40	178	75,0	92,1	120,7	4x 19	150	2,0	14,3	61,5	133	213	7,9
80	80	58	203	88,0	127,0	152,4	4x 19	190	2,0	17,5	76	148	348	14,3
100	102	80	229	104,0	157,2	190,5	8x 19	230	2,0	22,3	92,5	189	445	25,9
150	152	111	267	125,0	215,9	241,3	8x 22,2	280	2,0	23,9	129	228	495	43,8
200	200	144	292	135,0	269,9	298,5	8x 22,2	345	2,0	27,0	158	267	698	77,0
250	254	187	330	165,5	323,8	362	12x 25,4	405	2,0	28,6	239	-	-	115,0

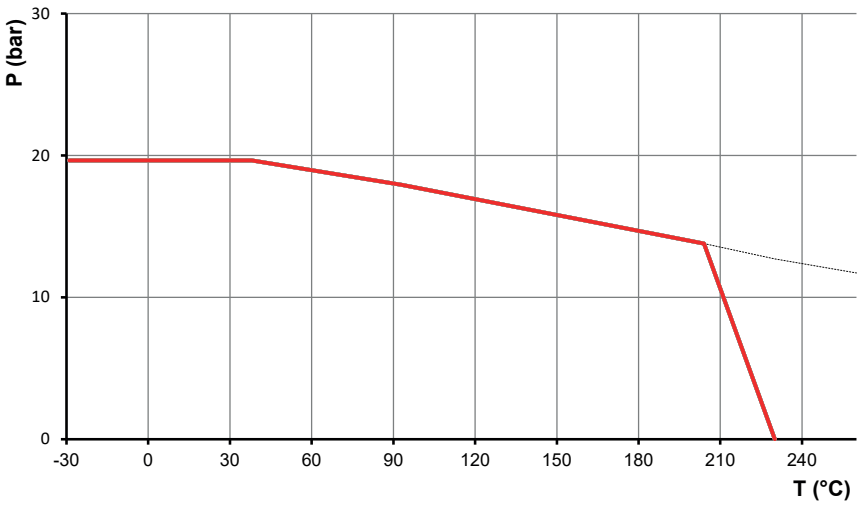
AUFBAUFLANSCH: (in mm)

DN	ISO	Ø A	B	C	Ø D	n x F	G	I	J
15	F05	35	22,0	7,9	50	4x M6	1,5	M10x1,5	7
20	F05	35	22,7	8,5	50	4x M6	3,0	M12x1,5	9
25	F05	35	22,7	8,5	50	4x M6	3,0	M12x1,5	9
40	F05	35	34,5	14,0	50	4x M6	3,0	M16x1,5	12
50	F07	55	42,0	18,8	70	4x M8	3,0	M18x1,5	13
80	F07	55	44,0	18,6	70	4x M8	3,0	M22x1,5	16
100	F10	70	44,5	18,6	102	4x M10	3,0	M25x1,5	18
150	F12	85	56,5	27,8	125	4x M12	3,0	M28x1,5	20
200	F12	85	56,0	24,8	125	4x M12	3,0	M35x2	25
250	F16	-	69,0	67,0	165	4x M20	-	M48x3	32

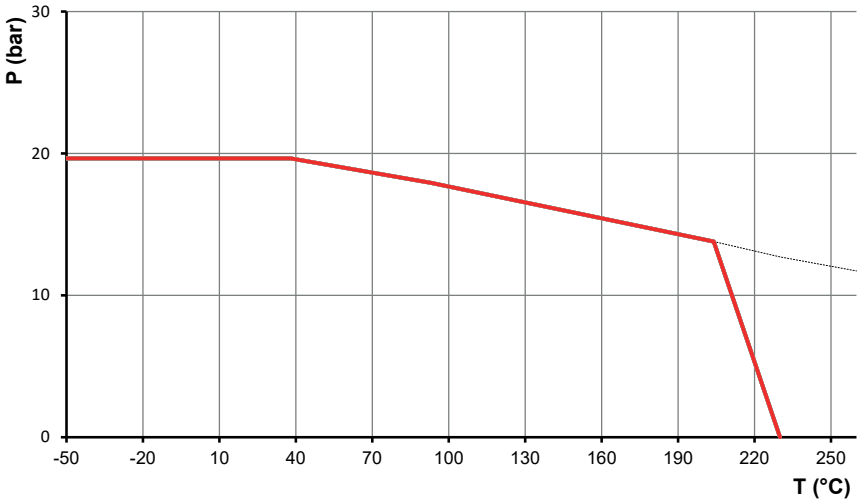
Änderungen vorbehalten

PT DIAGRAMM:

AIT



IIT



DREHMOMENTE: (in Nm)

DN	150 Lbs Differenzdruck 20 bar
15	8
20	9
25	11
40	17
50	28
80	58
100	85
150	228
200	352
250	540

Kv-WERT: (in m³/h)

DN	Kv-Wert
15	7
20	10
25	26
40	107
50	140
80	300
100	600
150	1.000
200	2.000
250	4.100

Änderungen vorbehalten