FALTENBALGVENTIL
FIG. 5716X

ZETKAMA

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

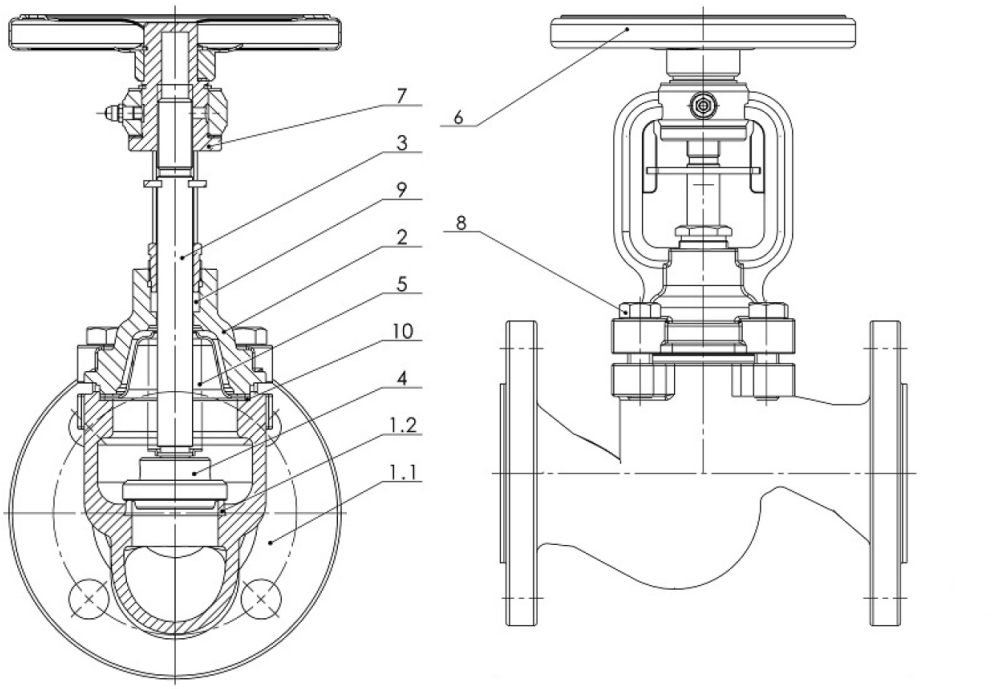
- Faltenbalgventil aus Sphäroguß EN-GJS400-18-LT, GGG-40.3
- mit Doppelwand Faltenbalg aus Edelstahl
- nicht-steigender Spindel aus Edelstahl AISI 420
- Druck 16 bar, Temperatur -10°C ~ 350°C
- mit PN 16 Flanschen nach EN 1092-2
- dicht rate A laut EN -12266 - 1



CE

AUSFÜHRUNG	
Faltenbalgventil	EN 13709
Gehäuse	EN 13789
Flansch	EN 1092-2
Einbaulänge	EN 558-1 Series 1
Markierung	EN 19, CE-PED
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Qualität	ISO 9001, CE-PED
Druckprüfung	EN 12266

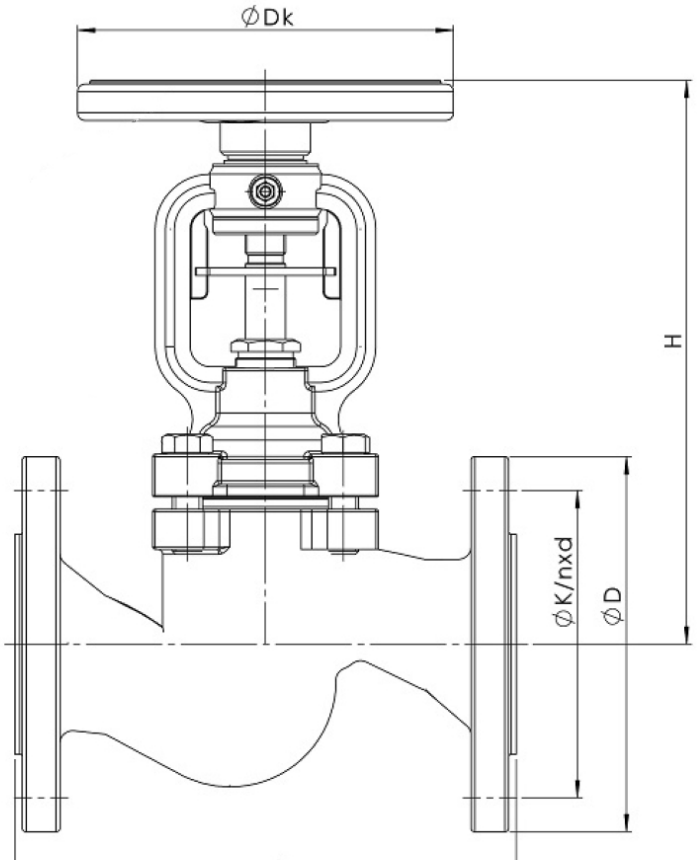
Änderungen vorbehalten



Pos.	Umschreibung	Werkstoffe
1.1	Gehäuse	EN-GJS400-18-LT, GGG-40.3
1.2	Kugeldichtung	X12Cr13, AISI 410
2	Deckel	EN-GJS400-18-LT, GGG-40.3
3	Schaltwelle	X20Cr13, AISI 420
4	Ventil	X20Cr13 + QT
5	Faltenbalg	X6CrNiMoTi-17-12-2, AISI 321
6	Handrad	Stahl
7	Hülse	11SMnPb30
8	Muttern	A2-70
9	Packung	Graphit
10	Deckeldichtung	Graphit - CrNiSt

Änderungen vorbehalten

FALTENBALGVENTIL
Abmessungen

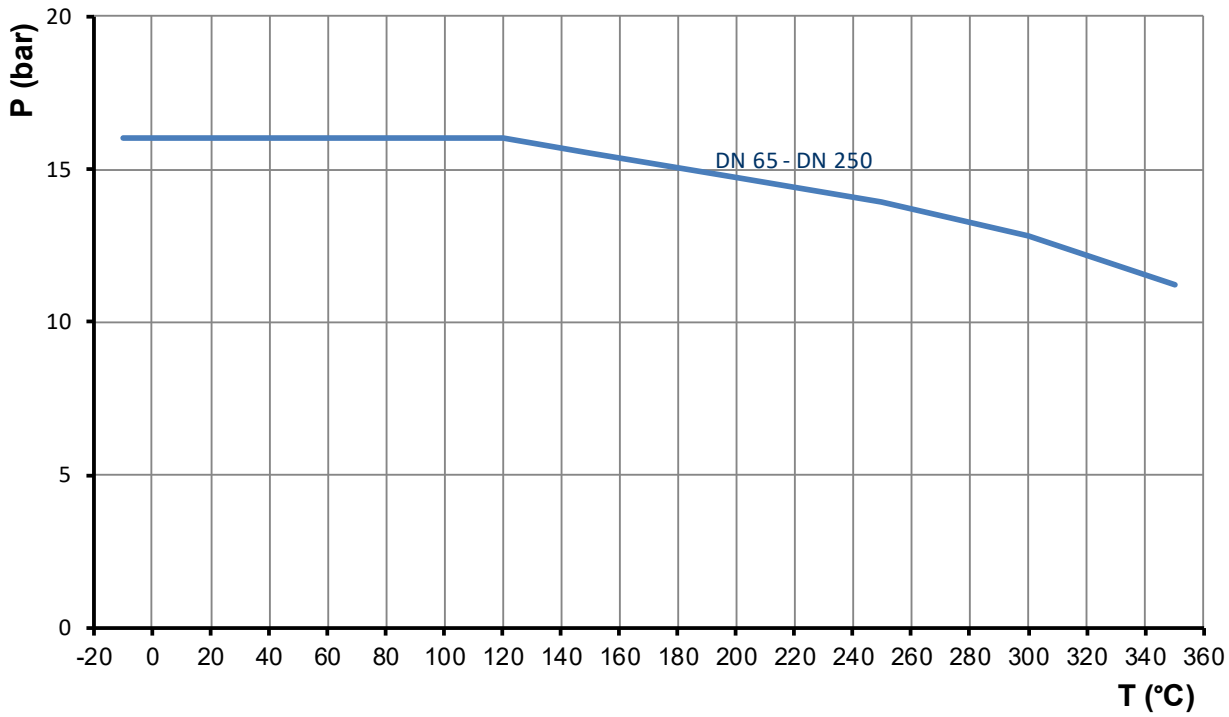


ABMESSUNGEN: (mm)

DN	L	H	Dk	D	n x d0	Kg
65	290	270	175	185	4x19	15,8
80	310	295	200	200	8x19	21,4
100	350	325	250	220	8x19	36,0
125	400	380	300	250	8x19	51,5
150	480	427	400	285	8x23	76,0
200	600	569	600	340	12x23	130,5
250	730	645	600	405	12x28	210,0

Änderungen vorbehalten

PT DIAGRAMM:



Kv-WERT: (in m³/h)

DN	Kv
65	79,0
80	115,0
100	181,0
125	225,0
150	364,0
200	725,0
250	-

Änderungen vorbehalten