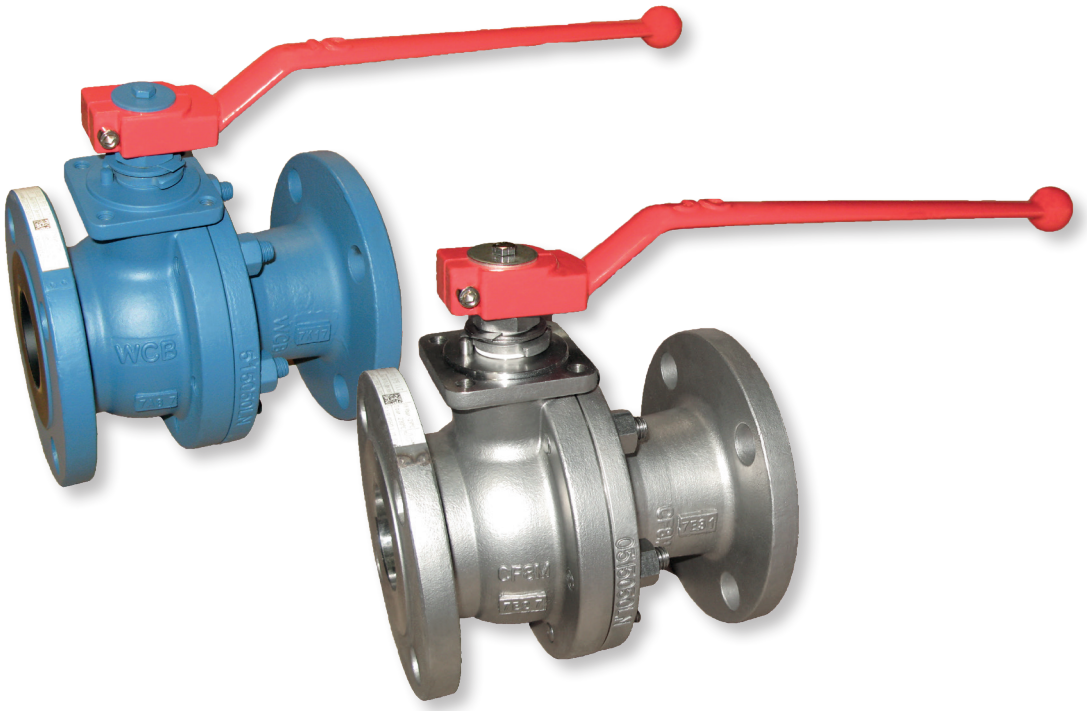
FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 530 - ANSI 300

JC VALVES

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Zweiteiliges Gehäuse - schwimmende Kugel - voller Durchgang - nicht-ausdrückbare Spindel
- Antistatikvorrichtung nach BS 5351, ISO 7121 und NF E29-470
- Druckentlastungsbohrung (Standard= 5 mm) im Kugelkopf verhindert Überdruck zwischen Kugel und Gehäuse
- Alle Hähne sind nach TA Lüft-Anforderungen
- Max. Temperaturen: -29°C ~ 230°C (AIT) und -50°C ~ 230°C (IIT)





Fire safe tested

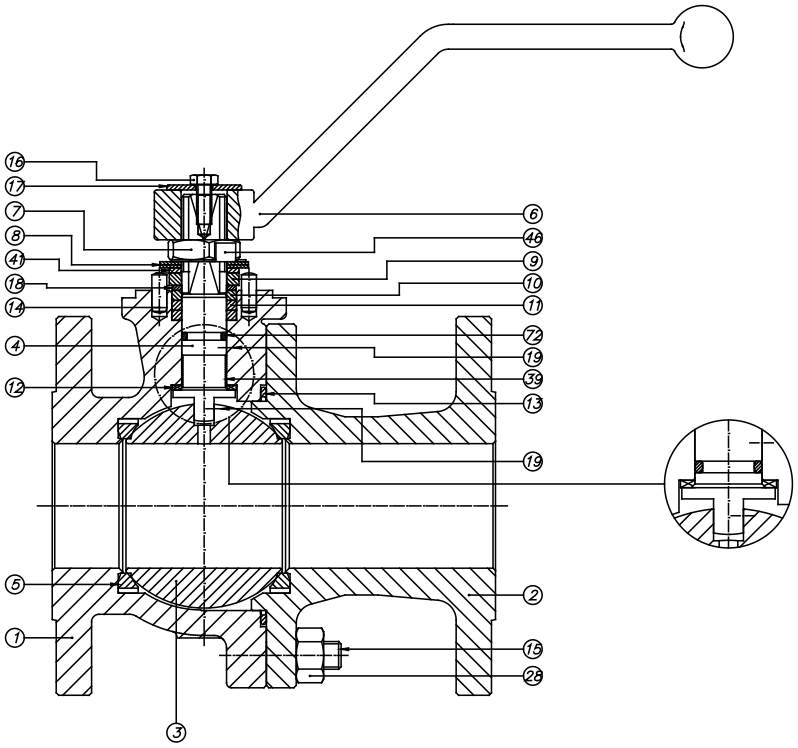
CE

TÜV
TA Luft

Ex
ATEX

AUSFÜHRUNG	
Kugelhahn	API 6D
Gehäuse	ASME VIII Div.1
Wandstärke	ASME B16.34
Flansch	ASME B16.5 Raised face
Einbaulänge	ASME B16.10 Long pattern
Aufbauflansch	ISO 5211
Oberflächengüte	MSS SP 55
Markierung	API 6D, CE-PED
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Qualität	ISO 9001, API 6D, CE-PED
Fire Safe Zeugnis	API 6FA, ISO 10497, API 607
Druckprüfung	API 598, API 6D
Fugitive emissions	ISO 15848, API 641
TA-Luft	VDI 2440
SIL	Level 3 IEC 61508
Weitere	ISO 14001, ATEX, EN13774

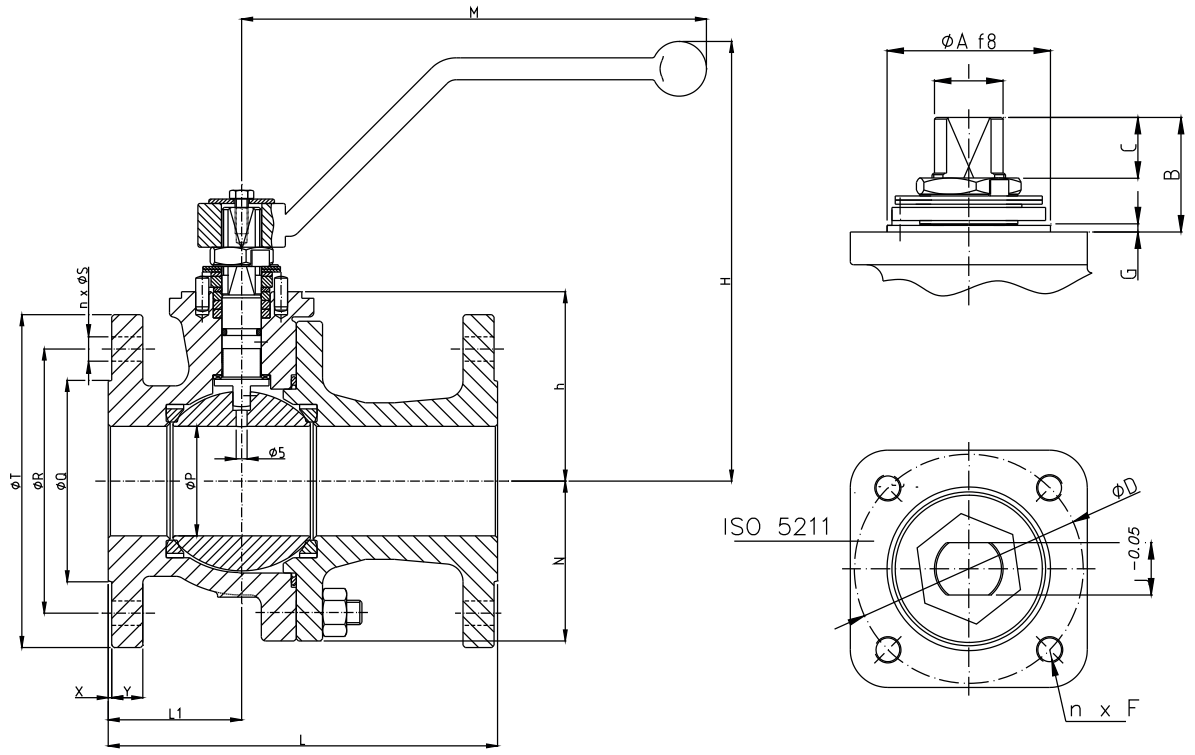
Änderungen vorbehalten



Pos.	Umschreibung	Werkstoffe	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
2	Ergänzungsteil	A 216 Gr. WCB (C≤ 0,25%)	A 351 Gr. CF8M
3	Kugel	A 351 Gr. CF8M (DN 15 : 25 A 479 Tp.316)	
4	Schaltwelle	F51	
5	Kugeldichtung	PTFE	
6	Handhebel	A 216 Gr. WCB	
7	Spindelmuttern	Stahl, verzinkt	AISI 303
8	Tellerfedern	Stahl	Edelstahl A666 TP.301
9	Stopscheibe	Stahl	AISI 304
10	Packungsdrücker	AISI 303	AISI 316
11	Packung	Graphit	
12	Laufring	25% G.F. PTFE	
13	Gehäusedichtung	AISI 316 + PTFE + Graphit	
14	Anschlag	Stahl	Edelstahl
15	Bolzen (DN 32 bis DN 100 Stiftschraube)	A 193 Gr. B7M	A 193 Gr. B8M
16	Bolzen	DIN 933 A2 - 70	
17	Scheibe	Stahl, verzinkt	AISI 304
18	Scheibe	25% G.F. PTFE	
19	Antistatic device	Edelstahl	
28	Muttern (DN 20 bis DN 200)	A 194 Gr. 2HM	A 194 Gr. 8M
39	Schaltwellenbusche (DN 25 bis DN 200)	25% G.F. PTFE	
41	Scheibe (DN 40 bis DN 200)	Stahl	AISI 304
46	Scheibe	Edelstahl AISI 304	
72	O-Ringe	FKM	
89	Markierung	Edelstahl	

Änderungen vorbehalten

FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 530 - Abmessungen



ABMESSUNGEN: (in mm)

DN	Ø P	L	L1	Ø Q	Ø R	n x Ø S	Ø T	X	Y	h	N	H	M	Kg
15	15	140	60,0	34,9	66,7	4 x 15,9	95,0	2,0	12,7	46,0	-	111,0	164,0	3,0
20	20	152	65,0	42,9	82,5	4 x 19,1	115,0	2,0	14,3	53,0	-	118,0	164,0	4,0
25	25	165	70,0	50,8	88,9	4 x 19,1	125,0	2,0	15,9	58,0	-	130,0	164,0	5,0
40	40	190	80,0	73,0	114,3	4 x 22,2	155,0	2,0	19,1	76,0	-	148,0	213,0	11,0
50	50	216	83,0	92,1	127,0	8 x 19,1	165,0	2,0	20,7	83,5	-	155,0	213,0	14,0
80	80	283	118,0	127,0	168,3	8 x 22,2	210,0	2,0	27,0	111,0	-	207,0	445,0	32,0
100	100	305	133,0	157,2	200,0	8 x 22,2	255,0	2,0	30,2	133,0	-	232,0	495,0	52,0
150	151	403	160,0	219,0	269,9	12 x 22,2	320,0	2,0	35,0	183,0	168	299,0	698,0	94,0

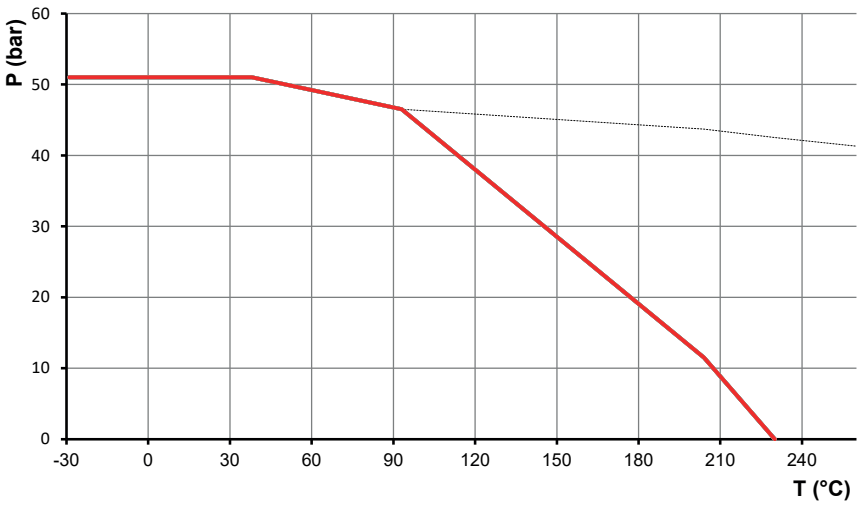
AUFBAUFLANSCH: (in mm)

DN	ISO	Ø A	B	C	Ø D	n x F	G	I	J
15	F05	35	11,2	5,0	50	4 x M6	1,5	M12x1,5	9
20	F05	35	14,7	8,5	50	4 x M6	1,5	M12x1,5	9
25	F05	35	22,7	9,5	50	4 x M6	1,5	M12x1,5	9
40	F07	55	41,5	18,3	70	4 x M8	3,0	M18x1,5	13
50	F07	55	41,5	18,3	70	4 x M8	3,0	M18x1,5	13
80	F10	70	44,5	17,6	102	4 x M10	3,0	M25x1,5	18
100	F10	70	56,5	27,8	102	4 x M10	3,0	M28x1,5	20
150	F12	85	68,0	37,1	125	4 x M12	3,0	M40x2	29

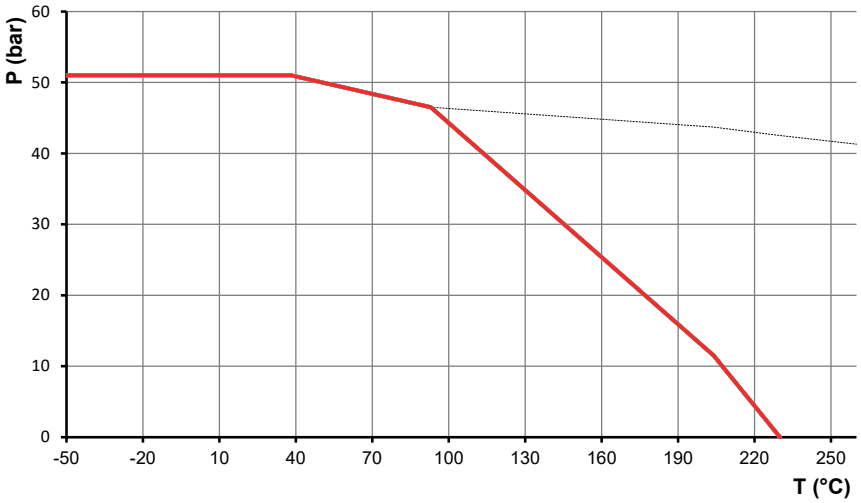
Änderungen vorbehalten

PT DIAGRAMM:

AIT



IIT



DREHMOMENTE: (in Nm)

DN	300 Lbs Differenzdruck 50 bar
15	12
20	16
25	20
40	37
50	55
80	128
100	238
150	492

Kv-WERT: (in m³/h)

DN	Kv-Wert
15	20
20	40
25	75
40	170
50	270
80	1.000
100	1.650
150	4.200

Änderungen vorbehalten