FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 516 - PN 16

JC VALVES

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Zweiteiliges Gehäuse - schwimmende Kugel - voller Durchgang - nicht-ausdrückbare Spindel
- Antistatikvorrichtung nach BS 5351, ISO 7121 und NF E29-470
- Druckentlastungsbohrung (Standard= 5 mm) im Kugelkopf verhindert Überdruck zwischen Kugel und Gehäuse
- Alle Hähne sind nach TA Lüft-Anforderungen
- Fire Safe
- Max. Temperaturen: -29°C ~ 230°C (AIT) und -50°C ~ 230°C (IIT)





Fire safe tested

CE

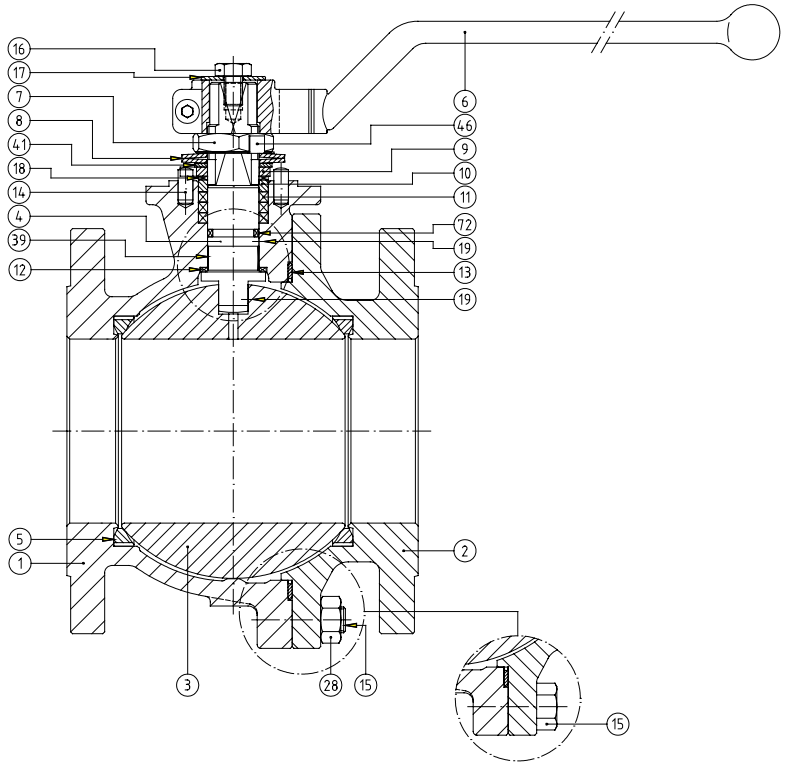
TÜV
TA Luft

ATEX

AUSFÜHRUNG	
Kugelhahn	EN 1983
Gehäuse	EN 12516
Wandstärke	EN ISO 17292
Flansch	DIN 2501, EN 1092-1
Einbaulänge	EN 558-1 Series 27
Aufbauflansch	ISO 5211
Oberflächengüte	MSS SP-55
Markierung	EN 19, CE-PED, MSS SP-25
PRÜFUNG UND ZEUGNISSE	
Regelwerke	ISO 9001, CE-PED, AD2000-Merkblatt W0/A4
Fire Safe Zertifikat	ISO 10497, API 607, API 6FA
Druckprüfung	EN 12266
Fugitive emissions	ISO 15848-1, TA-Luft VDI 2440, API 641
SIL	Level 3 IEC 61508
Weitere	ISO 14001, ATEX, EN13774, PAS 1085

Änderungen vorbehalten

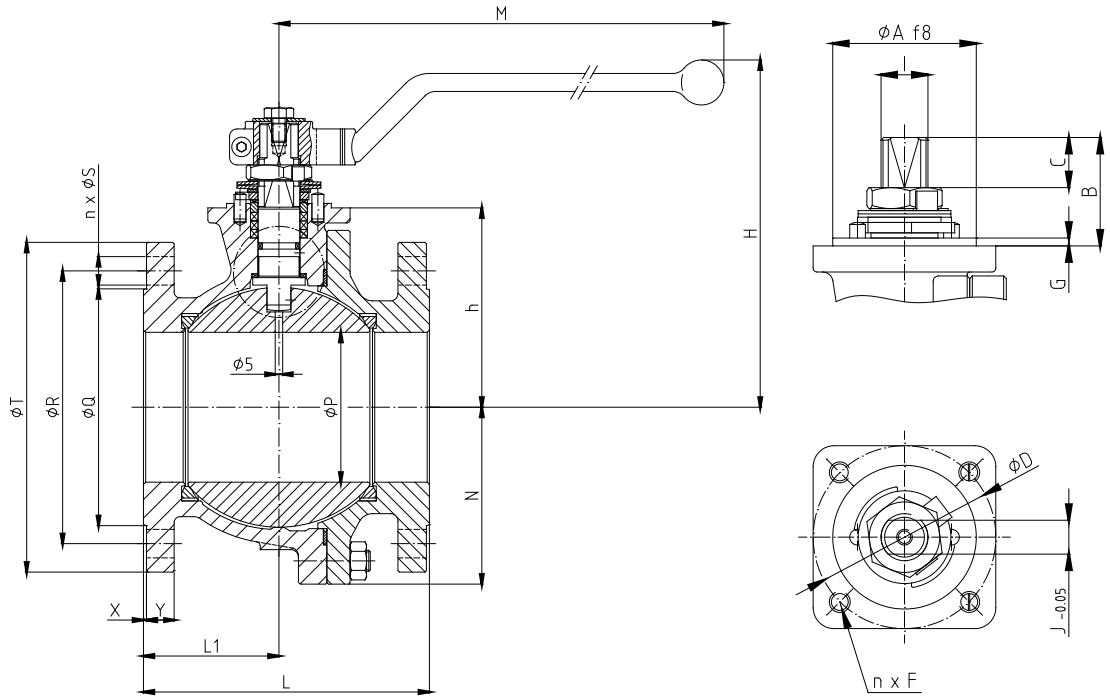
FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 516 - Werkstoffe



Pos.	Umschreibung	Werkstoffe	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	1.0619	1.4408
2	Ergänzungsteil	1.0619	1.4408
3	Kugel	A 351 Gr. CF8M (DN 15 : 25 A 479 Tp.316)	
4	Schaltwelle	F51	
5	Kugeldichtung	PTFE	
6	Handhebel	A 216 Gr. WCB	
7	Spindelmuttern	Stahl, verzinkt	AISI 303
8	Tellerfedern	Stahl	Edelstahl A666 TP.301
9	Stopscheibe	Stahl	AISI 304
10	Packungsdrücker	AISI 303	AISI 316
11	Packung	Graphit	
12	Laufring	25% G.F. PTFE	
13	Gehäusedichtung	AISI 316 + PTFE + Graphit	
14	Anschlag	Stahl	Edelstahl
15	Bolzen (DN 32 bis DN 100 Stiftschraube)	DIN 933 Gr.8.8	DIN 933 A4-70
16	Bolzen	DIN 933 A4-70	
17	Scheibe	Stahl, verzinkt	AISI 304
18	Scheibe	25% G.F. PTFE	
19	Antistatic device	Edelstahl	
28	Muttern (DN 32 bis DN 100)	DIN 934 Gr.8	DIN 934 A4-70
39	Schaltwellenbusche (DN 25 bis DN 200)	25% G.F. PTFE	
41	Scheibe (DN 40 bis DN 200)	Stahl	AISI 304
46	Scheibe	Edelstahl AISI 304	
72	O-Ringe	FKM	
	Identifikationsplakette	Edelstahl	

Änderungen vorbehalten

FLANSCHKUGELHAHN
SERIE 516 - Abmessungen



ABMESSUNGEN: (in mm)

DN	Ø P	L	L1	Ø Q	Ø R	n x Ø S	Ø T	X	Y	h	N	H	M	Kg
15	15	115	53	45	65	4x14	95	2	14	46	-	111	164	2,8
20	20	120	52	58	75	4x14	105	2	16	53	-	118	164	3,6
25	25	125	48,5	68	85	4x14	115	2	16	58	-	130	164	5
32	32	130	54	78	100	4x18	140	2	16	67	-	131	210	7
40	40	140	55	88	110	4x18	150	3	15	76	-	148	213	9
50	50	150	61	102	125	4x18	165	3	17	84	-	155	213	12
65	65	170	75,5	122	145	4x18	185	3	15	97	-	169	348	16
80	80	180	82	138	160	8x18	200	3	17	111	-	207	445	22
100	100	190	90,5	158	180	8x18	220	3	17	133	118	232	495	32
125	125	325	120	188	210	8x18	250	3	19	156	138	265	698	53
150	151	350	135	212	240	8x22	285	3	19	183	160	298	698	76
200	203	400	200	268	295	12x22	340	3	21	233	208	353	868	111

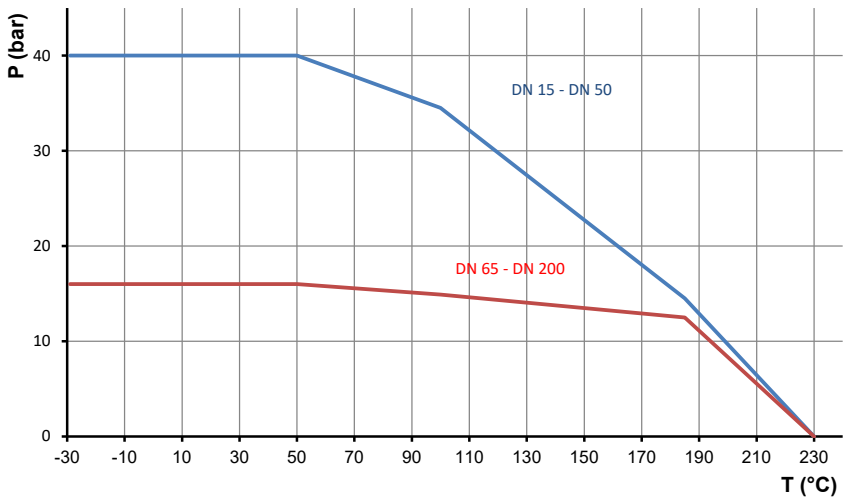
AUFBAUFLANSCH: (in mm)

DN	ISO	Ø A	B	C	Ø D	n x F	G	I	J
15	F05	35	11,2	5,0	50	4x M6	1,5	M12x1.5	9
20	F05	35	14,7	8,5	50	4x M6	1,5	M12x1.5	9
25	F05	35	22,7	9,5	50	4x M6	1,5	M12x1.5	9
32	F05	35	32,0	13,0	50	4x M6	1,5	M16x1.5	12
40	F07	55	41,5	18,3	70	4x M8	3,0	M18x1.5	13
50	F07	55	41,5	18,3	70	4x M8	3,0	M18x1.5	13
65	F07	55	44,0	18,6	70	4x M8	3,0	M22x1.5	16
80	F10	70	44,5	18,6	102	4x M10	3,0	M25x1.5	18
100	F10	70	56,5	27,8	102	4x M10	3,0	M28x1.5	20
125	F12	85	56,0	24,8	125	4x M12	3,0	M35x2	25
150	F12	85	68,0	37,1	125	4x M12	3,0	M40x2	29
200	F14	100	72,0	36,5	140	4x M16	4,0	M45x2	32

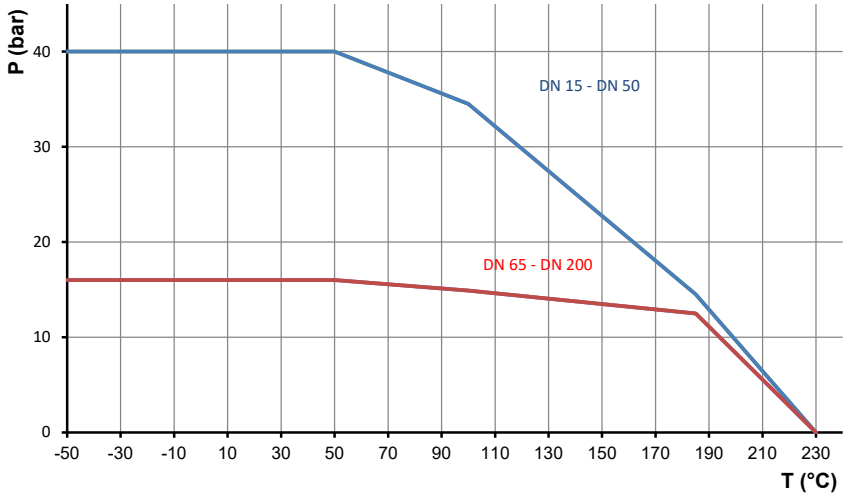
Änderungen vorbehalten

PT DIAGRAMM:

AIT



IIT



DREHMOMENTE: (in Nm)

DN	Differenzdruck	
	16 bar	40 bar
15	11	
20	14	
25	20	
32	25	
40	33	
50	46	
65	61	-
80	97	-
100	133	-
125	226	-
150	320	-
200	694	-

Kv-WERT: (in m³/h)

DN	Kv-Wert
15	20
20	20
25	75
32	130
40	170
50	270
65	550
80	1.000
100	1.650
125	3.000
150	4.200
200	9.000

Änderungen vorbehalten