NADELVENTIL
SERIE 110

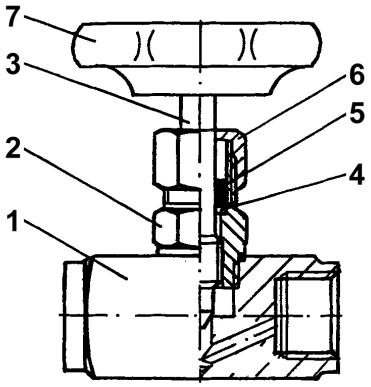
TECHNISCHE BESCHREIBUNG:
- Nadelventil 1/8” ~ 2”
- Handrad us Kunststoff uf Nachfrage (nur 1/8” bis 3/4”)



FIGUR:
110AIT: BSP Innengewinde nach EN 10226-1
110AITSW: Einschweißende nach DIN EN 10255
110AITNPT: NPT Innengewinde nach ASME B1.20.1
110IIT: BSP Innengewinde nach EN 10226-1
110IITSW: Einschweißende nach DIN EN 10255
110IITNPT: NPT Innengewinde nach ASME B1.20.1

WERKSTOFFE:

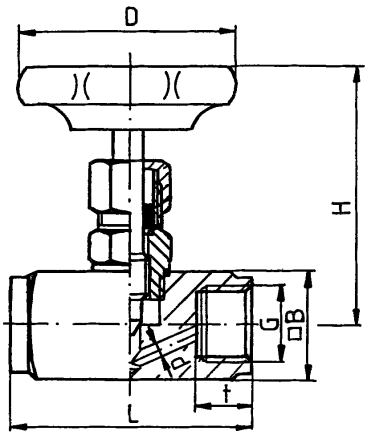
N°	Umschreibung	Werkstoff	
		AIT	IIT
1	Gehäuse	Stahl 9S20K	Edelstahl 1.4571
2	Deckel	Stahl 9S20K	Edelstahl 1.4571
3	Welle	Edelstahl 1.4104	Edelstahl 1.4571
4	Welledichtung	Edelstahl 1.4104	Edelstahl 1.4571
5	Druckring	Graphit	PTFE
6	Überwurfmutter	Stahl 9S20K	Edelstahl 1.4571
7	Handrad	Stahl	Stahl



ABMESSUNGEN: (mm)

Ø	L	H	D	t	B	SW1	d	Kg	Kv*
1/8"	45	70	50	11	25	22	4	0,28	4
1/4"	50	72	50	13	25	22	5	0,28	8
3/8"	55	72	50	13	25	22	6	0,28	10
1/2"	60	72	63	16	30	22	7	0,33	12
3/4"	75	95	63	18	35	27	9	0,54	18
1"	100	110	90	22	45	32	12	0,75	32
11/4"	110	130	100	24	60	41	15	1,85	60
11/2"	130	140	100	28	70	41	22	1,85	115
2"	130	140	100	28	70	41	22	2	130

Kv: Liter pro Minute*



ANWENDUNGSBEREICH:
Druckbereich bei maximal 50°C Temperatur

1/8” – ½” : 400 bar
¾” – 1” : 200 bar
1 ¼” : 160 bar
1 ½” – 2” : 120 bar

Temperatur:
AIT: max. 350 °C
IIT: max. 250 °C

Änderungen vorbehalten